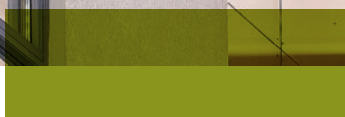


Каталог изоляционных материалов ROCKWOOL



Содержание

6

Сферы применения изоляционных материалов ROCKWOOL

8

Фасады

16

Кровли

24

Акустические решения

30

Изоляция инженерных систем

32

Промышленная изоляция

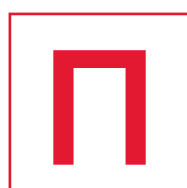
36

Огнезащита

40

Частное домостроение

Плиты из каменной ваты не только обеспечивают надежную тепло- и звукоизоляцию, но и защищают здания от пожаров.



Подразделение ROCKWOOL Russia Group входит в группу компаний ROCKWOOL – мирового лидера в производстве решений из каменной ваты.

Продукция применяется для утепления, звукоизоляции и огнезащиты и предназначена для всех видов зданий и сооружений, а также для судостроения и промышленного оборудования.



Компания ROCKWOOL оказывает консультационные услуги в области повышения энергоэффективности зданий, поставляет системные решения для утепления фасадов, кровель и огнезащиты, декоративные панели для фасадов, акустические подвесные потолки, звукоизолирующие барьеры для защиты от дорожного шума и антивибрационные панели для железных дорог, искусственную почву для выращивания овощей и цветов.





Основание компании



1909
Дания

Создание фасадной системы ROCKFACADE



2004
Россия

Получение патента на технологию плит двойной плотности



2007
Россия

Четвертый завод в России



2012
ОЭЗ «Алабуга», Республика Татарстан

Технология производства Power+



2017
Россия

Первый завод по производству теплоизоляции



1937
Хедехусене, Дания

Дебют GRODAN



2005
Россия

Начало продаж огнезащитной системы ROCKFIRE



2007
Россия

Первая производственная линия ROCKFON в России



2012
Выборг, Ленинградская обл.

Открытие линии GRODAN в Елабуге



2018
ОЭЗ «Алабуга», Республика Татарстан

Продукция поставлялась в СССР для нужд судостроительства



1970
СССР

Выход системы теплоизоляции плоских кровель ROCKROOF



2005
Россия

Открытие третьего завода в России



2010
г. Троицк, Челябинская обл.

Запуск линейки ProRox в России



2013
Россия

Технология производства АКУСТИК Power+



2019
Россия

Компания ROCKWOOL в мире



Облицовочные плиты для декорирования вентилируемых фасадов



Акустические подвесные потолки



Субстрат для овощеводства и цветоводства

7 ПРЕИМУЩЕСТВ КАМЕННОЙ ВАТЫ

Открытие первого завода
в России



1999

Железнодорожный,
Московская обл.

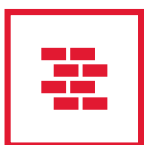
Открытие второго завода
в России



2006

Выборг,
Ленинградская обл.

Презентация продуктовой
линейки ROCKPANEL



2011

Россия

Обновление кровельной
линейки



2015

Россия



51

производственная
площадка
в 39 странах мира



Более

11 700

специалистов



Негорючесть

Повышение пожарной безопасности зданий благодаря волокнам каменной ваты, которые выдерживают температуру свыше 1 000 °С.



Звукоизоляция

Поглощение воздушного и структурного шумов, создание акустического комфорта.



Устойчивость к воде

Каменная вата обладает водоотталкивающими свойствами и сохраняет эффективность.



Эстетика

Решения из каменной ваты используются в том числе для облицовки фасадов и внутренней отделки.



Теплоизоляция

Обеспечение комфорта и благоприятного микроклимата в помещениях и повышение энергоэффективности здания.



Долговечность

Сохранение эксплуатационных характеристик в течение 50 лет, отсутствие усадки.



Вторичная переработка

Материал допускает повторное использование и вторичную переработку.

Сферы применения изоляционных материалов ROCKWOOL

1

Фасады

Теплоизоляционные решения ROCKWOOL для систем наружного утепления зданий и сооружений позволяют решать задачи энергоэффективности и обеспечивают долговечность и прочность фасадов, сохраняя их внешний вид и дизайн.

1

3

Акустические решения

Устройство качественной изоляции внутренних перекрытий зданий и сооружений – неременное условие комфортного пребывания в помещении.

3



2

Кровли

Кровельные теплоизоляционные материалы ROCKWOOL применяются в различных технических решениях, включая мягкую кровлю с механическим или клеевым креплением, эксплуатируемое покрытие с «мокрыми» и «сухими» стяжками и скатные кровли.

4

Техническая изоляция

Компания ROCKWOOL предлагает широкий выбор эффективных изоляционных материалов, способных справиться с задачами теплоизоляции систем отопления и водоснабжения, вентиляции и кондиционирования, промышленного оборудования.

5

Огнезащита

Защита от пожара – важная задача, которая диктует жесткие требования к пожарной безопасности зданий и сооружений различного назначения. Огнезащита ROCKWOOL решает данный вопрос, обеспечивая требуемые пределы огнестойкости.

ФАСАДЫ



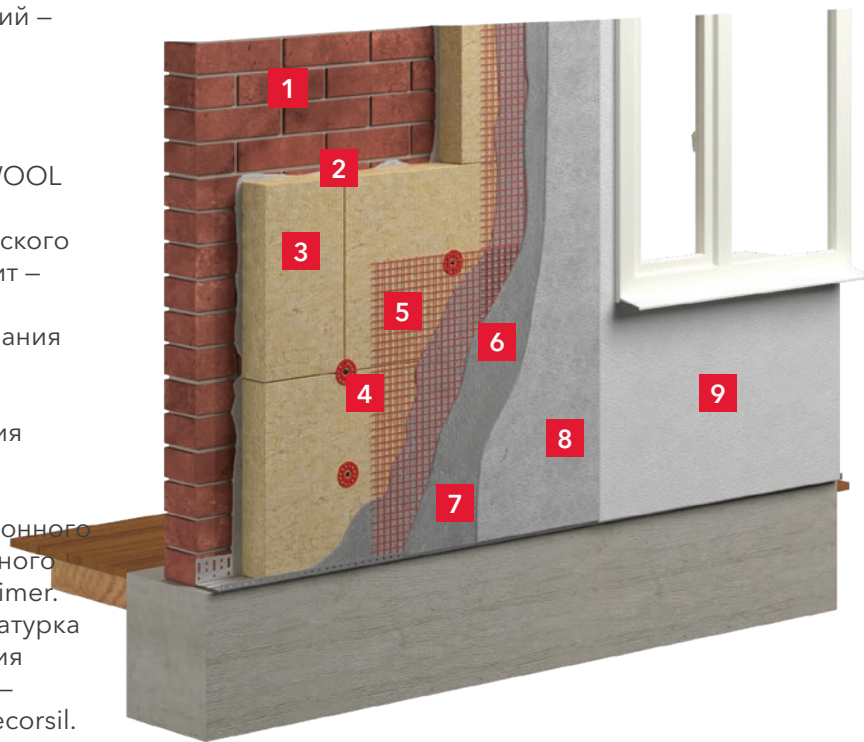
Фасады

СИСТЕМЫ С ТОНКИМ ШТУКАТУРНЫМ СЛОЕМ

1. Грунтовка для укрепления оснований – например, ROCKforce.
2. Клеевой состав для приклеивания теплоизоляционных плит – например, ROCKglue.
3. Теплоизоляционные плиты ROCKWOOL серии ФАСАД.
4. Тарельчатые дюбели для механического крепления теплоизоляционных плит – например, Стена 1МТ.
5. Стеклотканевая сетка для армирования базового штукатурного слоя – например, ROCKfiber.
6. Базово-клеевой состав для создания базового штукатурного слоя – например, ROCKmortar.
7. Грунтовка для изготовления адгезионного слоя перед нанесением декоративного штукатурного – например, ROCKprimer.
8. Минеральная штукатурка или штукатурка на полимерной основе для создания декоративного штукатурного слоя – например, ROCKdecor или ROCKdecorsil.
9. Краска, например ROCKsil.

ПРОДУКТЫ

ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА ФАСАД БАТТС ЭКСТРА
ФАСАД БАТТС ОПТИМА ФАСАД БАТТС БАЛКОН

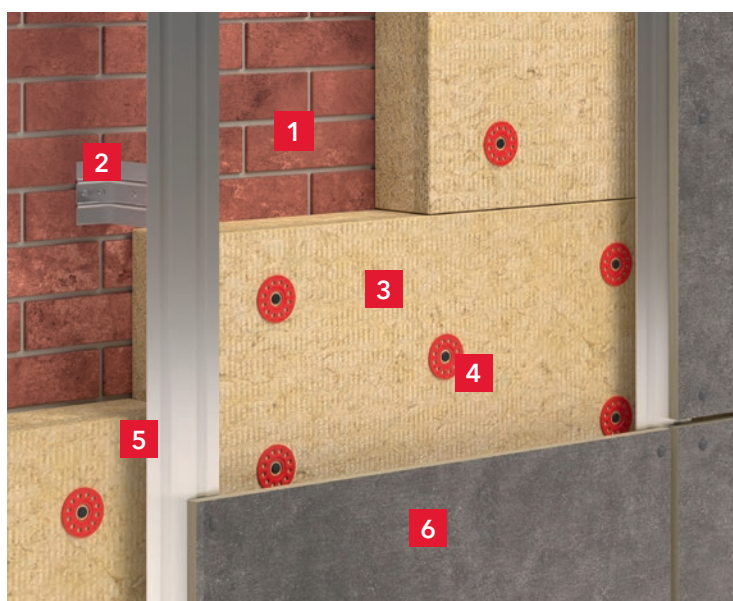


СИСТЕМЫ С ВЕНТИЛИРУЕМЫМ ЗАЗОРОМ

1. Основание.
2. Несущая подсистема.
3. Теплоизоляционные плиты серии ВЕНТИ в один или два слоя.
4. Механическое крепление Стена 2МН.
5. Воздушный зазор.
6. Облицовка, например ROCKPANEL.

ПРОДУКТЫ

ВЕНТИ БАТТС Д ВЕНТИ БАТТС
ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА
ВЕНТИ БАТТС Н ВЕНТИ БАТТС Н

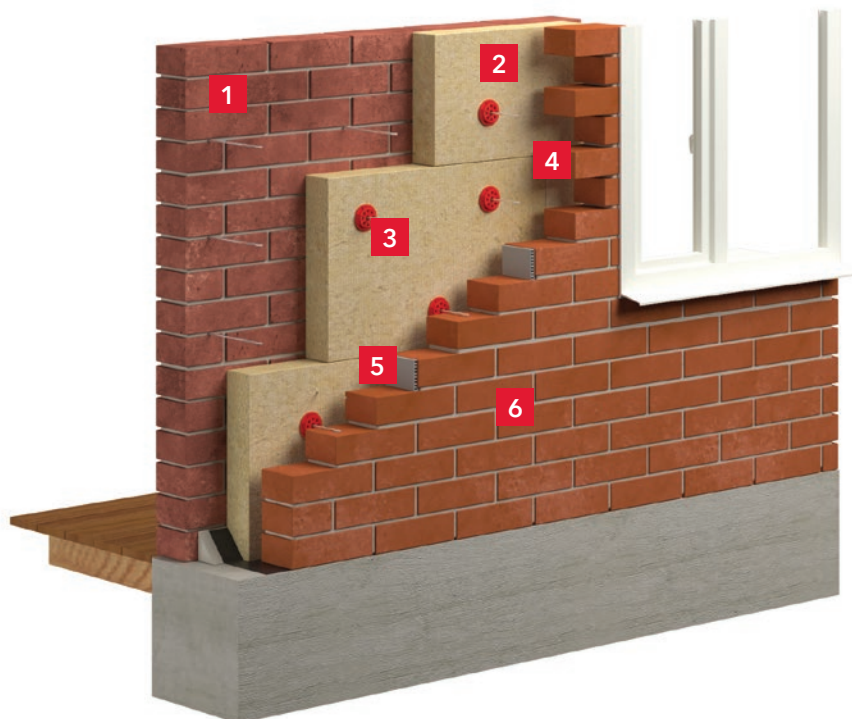


СЛОИСТАЯ КЛАДКА

ПРОДУКТЫ
КАВИТИ БАТТС

Лайт Баттс ЭКСТРА

1. Утепляемая стена.
2. Лайт Баттс ЭКСТРА/КАВИТИ БАТТС, между внутренней и наружной кирпичными кладками.
3. Тарельчатые анкеры.
4. Вентилируемая воздушная прослойка (~2-4 см).
5. Вентиляционные отверстия.
6. Внешняя кирпичная кладка.

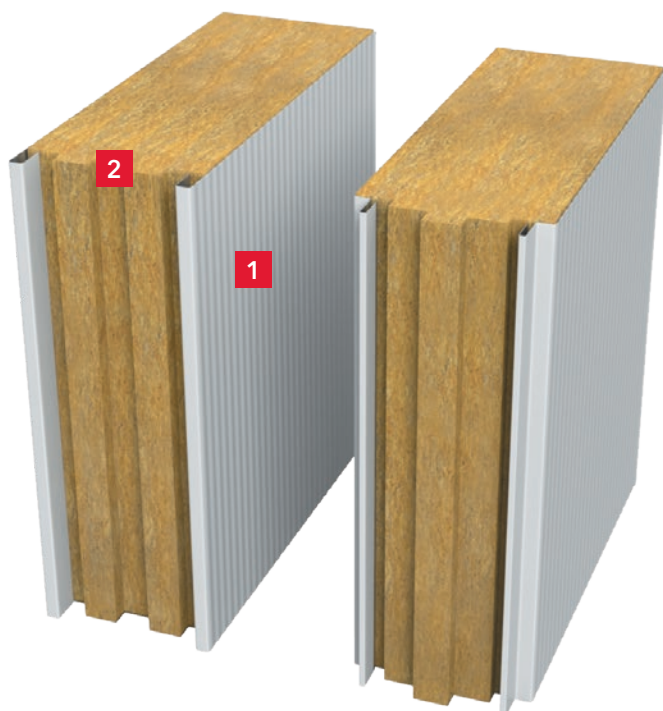


ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ

ПРОДУКТЫ
СЭНДВИЧ БАТТС
СТАНДАРТ

СЭНДВИЧ БАТТС
ОПТИМА
СЭНДВИЧ БАТТС ЭКСТРА

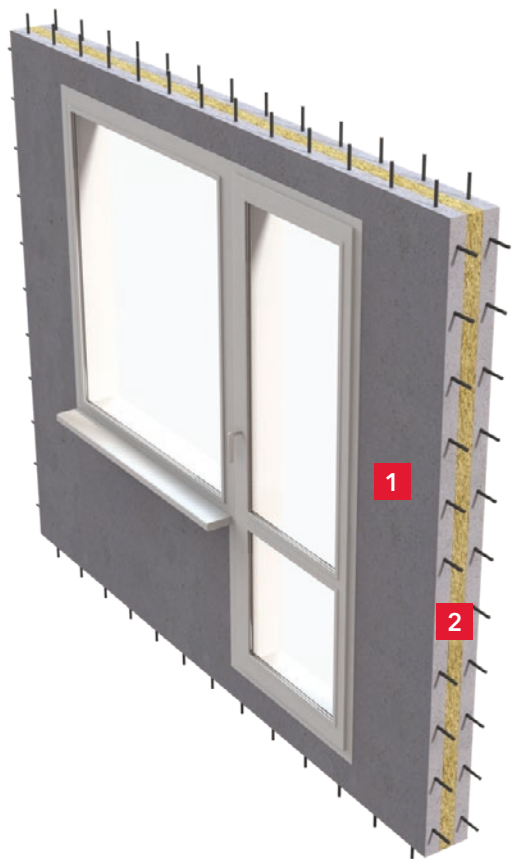
1. Металлическая облицовка.
2. Теплоизоляция.



**СИСТЕМЫ С ТОНКИМ
ШТУКАТУРНЫМ СЛОЕМ**

ПРОДУКТЫ
ФАСАД БАТТС Д ЭКСТРА
ФАСАД БАТТС ОПТИМА

ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА
ФАСАД БАТТС БАЛКОН
ФАСАД БАТТС ЭКСТРА



1. Железобетонная плита.
2. Теплоизоляция ROCKWOOL.



СИСТЕМЫ ФАСАДНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КОМПОЗИЦИОННЫЕ С ТОНКИМ ШТУКАТУРНЫМ СЛОЕМ

Наименование продукта	ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА		ФАСАД БАТТС ЭКСТРА		ФАСАД БАТТС ОПТИМА		ФАСАД БАТТС БАЛКОН		РОКФАСАД	
Тип продукта	Плита двойной плотности		Моноплотностная плита				Моноплотностная плита			
Область применения	Системы фасадные теплоизоляционные композиционные с тонким штукатурным слоем						Теплоизоляционные плиты для применения в конструкции балконов, лоджий и мест общего пользования		Для теплоизоляции трехслойных стен, выполненных полностью или частично из мелкоштучных материалов. В качестве ненагружаемого слоя каркасных конструкций, а также в легких стальных тонкостенных конструкциях (ЛСТК)	
Группа горючести	НГ		НГ		НГ		НГ		НГ	
Теплопроводность, Вт/(м·К)	0,037		0,039		0,038		0,038		0,037	
λ_D	0,039		0,040		0,039		0,040		0,039	
λ_A	0,040		0,042		0,041		0,041		0,040	
λ_B										
Прочность на сжатие при 10 % деформации, кПа, не менее	-		50		40		30		30	
Предел прочности при растяжении перпендикулярно лицевым поверхностям, кПа, не менее	18		20		15		10		10	
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па)	0,3		0,3		0,3		0,3		0,3	
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1		1		1		1		1	
Длина, мм	1 000	1 200	1 000	1 200	1 000	1 200	1 000	1 200	1 000	
Ширина, мм	600	600	600	600	600	600	600	600	600	
Толщина*, мм	80-200		50-200		25-200		50-200		50, 100	

* Возможность заказа определенных типоразмеров необходимо уточнять у специалистов по работе с клиентами компании ROCKWOOL.

Плиты ROCKWOOL двойной плотности для штукатурных фасадов – это уникальное запатентованное решение. Решения имеют комбинированную структуру и состоят из жесткого верхнего (наружного) и более легкого нижнего (внутреннего) слоев. Верхний слой маркируется. Преимущества данного решения:

- уменьшенный вес плиты, который позволяет снизить нагрузку на здание, а также упрощает процесс монтажа;
- верхний слой повышенной жесткости облегчает процесс нанесения армирующего слоя и сокращает расход смеси;

- повышенная устойчивость фасада к механическим повреждениям благодаря более жесткому верхнему слою;
- улучшенные показатели теплопроводности;

Измерение теплопроводности изделия ФАСАД ЛАМЕЛЛА осуществляется при направлении теплового потока вдоль волокон, так же как и приложение нагрузок для измерения прочностных показателей.

НАВЕСНЫЕ ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ С ВОЗДУШНЫМ ЗАБОРОМ

Наименование продукта	ВЕНТИ БАТТС Д	ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА	ВЕНТИ БАТТС	ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА	ВЕНТИ БАТТС Н
Тип продукта	Плита двойной плотности		Моноплотностная плита		Моноплотностная плита
Область применения	Применяется для выполнения изоляции в один слой. Плиты теплоизоляционные двойной плотности, состоящие из верхнего (наружного) и нижнего (внутреннего) слоев, различной плотности		В качестве однослойного решения или наружного слоя при двухслойном выполнении изоляции		В качестве внутреннего слоя при двухслойном выполнении изоляции
Группа горючести (класс пожарной опасности)	НГ	НГ	НГ	НГ	НГ
Теплопроводность, Вт/(м·К)	0,035	0,035	0,036	0,034	0,036
λ_D	0,037	0,038	0,038	0,037	0,039
λ_A	0,038	0,040	0,039	0,038	0,040
λ_B					
Прочность на сжатие при 10 % деформации, кПа, не менее	-	-	15	10	-
Предел прочности на растяжение перпендикулярно лицевым поверхностям, не менее	4	3	4	3	-
Предел прочности на растяжение параллельно лицевым поверхностям, кПа, не менее	-	-	-	-	6
Сжимаемость, %, не более	-	-	-	-	20
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па)	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1		1	1	1
Длина, мм	1 000	1 000	1 000	1 000	1 000
Ширина, мм	600	600	600	600	600
Толщина, мм	80-200	100-200	50-200	600	50-200
Толщина верхнего слоя	30	30	-	-	-

Плиты ROCKWOOL двойной плотности для вентилируемых фасадов – это уникальное запатентованное решение. Плиты имеют комбинированную структуру и состоят из жесткого верхнего (наружного) и более легкого нижнего (внутреннего) слоев. Верхний слой маркируется.

Преимущества данного решения:

- уменьшение расходов на крепеж (8 шт/м² при однослойном решении; 12 шт/м² при двухслойном решении);
- снижение трудозатрат на монтаж и экономия до 40 % времени;
- легкость контроля монтажа;
- удобство монтажа ввиду отсутствия нижнего слоя.

СЛОИСТАЯ КЛАДКА, ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ/СТЕНОВЫЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ, ФАСАДНЫЕ СИСТЕМЫ С ТОЛСТЫМ ШТУКАТУРНЫМ СЛОЕМ

Наименование продукта	КАВИТИ БАТТС	Лайт Баттс ЭКСТРА	БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС
Область применения	В качестве среднего теплоизоляционного слоя в трехслойных наружных стенах из мелкоштучных материалов	Для теплоизоляции трехслойных стен, выполненных полностью или частично из мелкоштучных материалов. В качестве ненагружаемого теплоизоляционного слоя каркасных конструкций, а также в легких стальных тонкостенных конструкциях (ЛСТК)	В качестве внутреннего слоя в трехслойных бетонных и железобетонных стеновых панелях
Тип продукта	Моноплотностная плита	Экстрапрочная теплоизоляционная плита из каменной ваты	Моноплотностная плита
Группа горючести	НГ	НГ	НГ
Теплопроводность, Вт/(м·К)			
λ_{10}	0,035	0,035	0,035
λ_D	0,037	0,035	0,037
λ_A	0,038	0,038	0,038
λ_B	0,040	0,039	0,040
Сжимаемость, %, не более	15	15	2
Предел прочности при сжатии, кПа, не менее	-	-	-
Прочность на сжатие при 10 % деформации, кПа, не менее	-	-	20
Предел прочности на растяжение параллельно лицевым поверхностям, кПа, не менее	8	8	-
Предел прочности на растяжение перпендикулярно лицевым поверхностям, кПа, не менее	-	-	-
Предел прочности на сдвиг/срез, кПа, не менее	-	-	-
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па)	0,3	0,3	0,3
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1	1	1
Плотность, кг/м ³ , ±10 % или диапазон	45	40-50	90
Длина, мм	1 000	1 000	1 000
Ширина, мм	600	600	600
Толщина, мм	50-200	50, 100	50-180

БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ЭКСТРА	БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ОПТИМА	СЭНДВИЧ БАТТС СТАНДАРТ	СЭНДВИЧ БАТТС ОПТИМА	СЭНДВИЧ БАТТС ЭКСТРА
-------------------------------	-------------------------------	---------------------------	-------------------------	-------------------------

В качестве среднего теплоизоляционного слоя в трехслойных бетонных и железобетонных стеновых панелях

В качестве теплоизоляционного и конструкционного сердечника в трехслойных стеновых панелях с металлическими обшивками

Моноплотностная плита	Моноплотностная плита	Моноплотностная плита	Моноплотностная плита	Моноплотностная плита
НГ	НГ	НГ	НГ	НГ
0,036 0,037 0,039 0,040	0,036 0,037 0,039 0,040	0,042 0,044 - -	0,042 0,044 - -	0,042 0,044 - -
-	-	-	-	-
-	-	60	60	60
20	-	-	-	-
-	15	-	-	-
-	-	90	100	80
-	-	40	50	150
0,3	0,3	-	-	0,3
1	1	1	1	1
80	70	80-110	90-120	100-130
1 000	1 000	1 200*	1 200	1 200, 2 000, 2 400*
600	600	627	800*	600, 627, 630, 800, 1 000, 1 200*
50-180	50-200	102 122 152*	102, 105, 122, 152*	102, 105, 122, 130, 152*

* Возможно производство других типоразмеров по запросу.

Измерение теплопроводности изделий серии СЭНДВИЧ осуществляется при направлении теплового потока вдоль волокон, так же как и приложение нагрузок для измерения прочностных показателей.

КРОВЛИ



Кровли

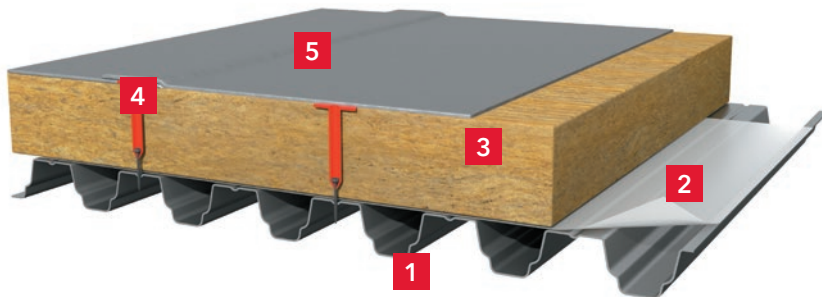
ПЛОСКИЕ КРОВЛИ

ПРОДУКТЫ

РУФ БАТТС Д ЭКСТРА
РУФ БАТТС Д ОПТИМА
РУФ БАТТС В ЭКСТРА

РУФ БАТТС В ОПТИМА
РУФ БАТТС Н ЭКСТРА
РУФ БАТТС Н ОПТИМА
РУФ БАТТС СТЯЖКА

1. Основание.
2. Пароизоляция ROCKbarrier.
3. Теплоизоляция ROCKWOOL.
4. Система механического крепления ROCKclip.
5. ПВХ-мембрана ROCKmembrane.



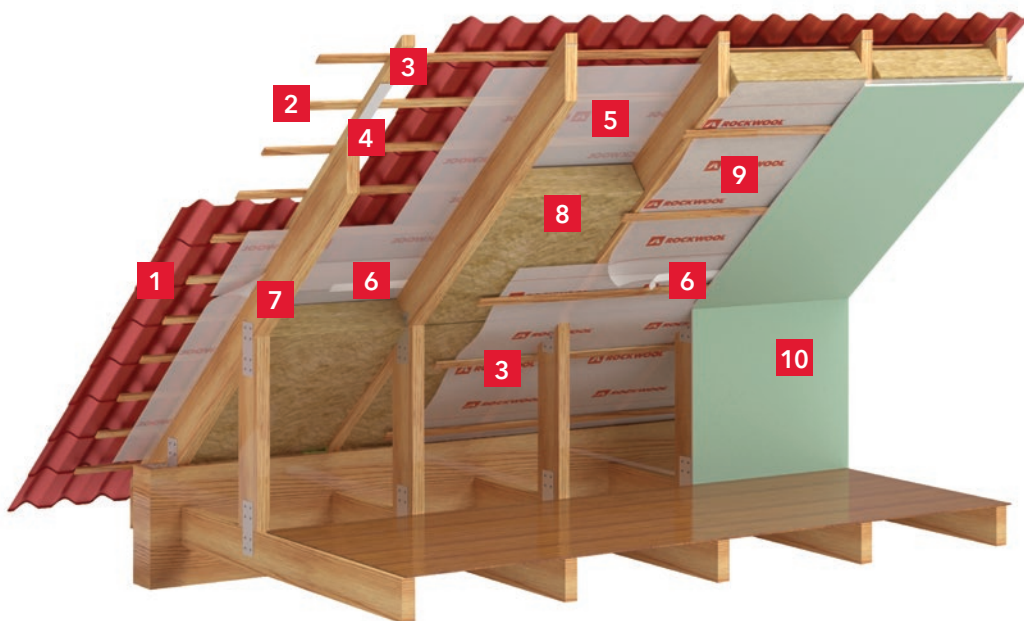
СКАТНЫЕ КРОВЛИ

ПРОДУКТЫ

АРКТИК
РОКВУЛ СТАНДАРТ

КАРКАС БАТТС
СКАНДИК
ЛАЙТ БАТТС

Лайт Баттс ЭКСТРА
КАРКАС БАТТС



1. Кровельное покрытие.
2. Обрешетка.
3. Контробрешетка.
4. Уплотнительная лента ROCKWOOL.
5. Гидроветрозащитная мембрана ROCKWOOL для кровель.
6. Двухсторонняя клейкая лента.
7. Деревянные стропила.
8. Теплоизоляция ROCKWOOL.
9. Пароизоляция ROCKWOOL.
10. Внутренняя отделка.

ТРЕХСЛОЙНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ

ПРОДУКТЫ

СЭНДВИЧ БАТТС ЭКСТРА

1. Металлическая обшивка.
2. Теплоизоляция ROCKWOOL.



ПЛОСКИЕ КРОВЛИ

Наименование продукта	ПЛИТЫ ДВОЙНОЙ ПЛОТНОСТИ		СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРОДУКТЫ	
	РУФ БАТТС Д ЭКСТРА	РУФ БАТТС Д ОПТИМА	РУФ БАТТС СТЯЖКА	
Тип продукта	Плита двойной плотности		Моноплотностная плита	
Область применения	В один слой в покрытиях из железобетона и металлического настила под устройство гидроизоляционного ковра из рулонных и мастичных материалов; в качестве верхнего тепловоздухоизоляционного слоя в многослойных кровельных покрытиях, в том числе и для кровель без цементной стяжки		В покрытиях с устройством стяжки; в один слой в покрытиях из железобетона и металлического настила под устройство гидроизоляционного ковра из рулонных и мастичных материалов с выполнением «мокрых» и «сухих» стяжек	
Группа горючести	НГ		НГ	
Теплопроводность, Вт/(м·К)				
λ_D	0,039		0,040	
λ_A	0,040		0,039	
λ_B	0,042		0,042	
Прочность на сжатие при 10 % деформации, кПа, не менее	65		50	
Предел прочности на сжатие, кПа, не менее	-		-	
Прочность на отрыв слоев, кПа, не менее	15		12	
Сосредоточенная нагрузка при заданной абсолютной деформации 5 мм, Н, не менее	850		650	
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па)	0,3		0,3	
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1		1	
Длина, мм*	1 000	2 000	1 000	2 000
Ширина, мм*	600	1 200	600	1 200
Толщина, мм	60-200		40-200	
Толщина верхнего слоя	15		-	

* Возможность заказа определенных типоразмеров необходимо уточнять у специалистов по работе с клиентами компании ROCKWOOL.

Плиты ROCKWOOL двойной плотности для кровель – это уникальное запатентованное решение. Решения имеют комбинированную структуру и состоят из жесткого верхнего (наружного) и более легкого нижнего (внутреннего) слоев. Верхний слой маркируется. Преимущества данного решения:

- увеличение скорости монтажа благодаря сокращению количества технологических операций;
- контроль монтажа;
- удобство монтажа;
- более высокие механические характеристики;
- лучшие характеристики по теплопроводности.

ПЛОСКИЕ КРОВЛИ

ПЛИТЫ ВЕРХНЕГО СЛОЯ

ПЛИТЫ НИЖНЕГО СЛОЯ

РУФ БАТТС В ЭКСТРА		РУФ БАТТС В ОПТИМА		РУФ БАТТС Н ЭКСТРА		РУФ БАТТС Н ОПТИМА	
Моноплотная плита		Моноплотная плита		Моноплотная плита		Моноплотная плита	
В качестве верхнего тепловозвукоизоляционного слоя в многослойных или однослойных кровельных покрытиях, в том числе и для устройства кровель без цементной стяжки				В качестве нижнего тепловозвукоизоляционного слоя в многослойных кровельных покрытиях, в том числе и для кровель без цементной стяжки; в один слой в покрытиях из железобетона и металлического настила под устройство гидроизоляционного ковра из рулонных и мастичных материалов с выполнением «мокрых» и «сухих» стяжек			
НГ		НГ		НГ		НГ	
0,041 0,043 0,044		0,040 0,042 0,043		0,039 0,041 0,042		0,038 0,039 0,041	
80		65		45		40	
-		-		-		-	
20		15		7,5		5	
850		700		-		-	
0,3		0,3		0,3		0,3	
1		1		1		1	
1 000	2 000	1 000	2 000	1 000	2 000	1 000	2 000
600	1 200	600	1 200	600	1 200	600	1 200
40, 50		40-200		50-200		50-200	
				-		-	

Применение плит большого формата (1 200 x 1 000, 2 000 x 1 200 мм) на плоской кровле несет в себе ряд неоспоримых преимуществ:

- ускорение процесса монтажа благодаря уменьшению количества плит;
- сокращение затрат крепежа за счет увеличения площади плит;
- увеличение жесткости теплоизоляционного слоя посредством снижения количества стыков между плитами;
- уменьшение общего количества поврежденных плит в результате монтажа.

СКАТНЫЕ КРОВЛИ

Наименование продукта	ЛАЙТ БАТТС	АРКТИК (ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА)
Тип продукта	Моноплотная плита	Плита двойной плотности
Область применения	В качестве ненагружаемого теплоизоляционного слоя в конструкциях легких покрытий, перегородок, стен малоэтажных строений, а также в мансардных помещениях и кровельных конструкциях	
Группа горючести	НГ	НГ
Теплопроводность, Вт/(м·К)		
λ_{10}	0,036	0,035
λ_D	0,036	0,036
λ_A	0,039	0,038
λ_B	0,040	0,40
Предел прочности на растяжение параллельно лицевым поверхностям, кПа, не менее	6	8
Сжимаемость, %, не более	30	20
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па)	0,3	0,3
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1	1
Плотность, кг/м ³	30-40	Верхнего слоя – 50 Нижнего слоя – 35
Длина, мм	1 000	1 000
Ширина, мм	600	600
Толщина, мм	50, 100	100, 150, 200

* Возможно производство других типоразмеров по запросу.

Измерение теплопроводности изделий РУФ БАТТС И ЛАМЕЛЛА и СЭНДВИЧ БАТТС ЭКСТРА осуществляется при направлении теплового потока вдоль волокон, так же как и приложении нагрузок для измерения прочностных показателей.



СКАНДИК		ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА		РОКВУЛ СТАНДАРТ		КАРКАС БАТТС	
Моноплотная плита				Моноплотная плита			
В качестве ненагружаемого теплоизоляционного слоя в конструкциях легких покрытий, перегородок, стен малоэтажных строений, а также в мансардных помещениях и кровельных конструкциях							
НГ		НГ		НГ		НГ	
0,036	0,037	0,035	0,035	0,036	0,037	0,036	0,036
0,039	0,041	0,038	0,039	0,039	0,041	0,039	0,040
2		8		2		6	
-		15		-		-	
0,3		0,3		0,3		0,3	
0,5		1		1		1	
28-35		40-50		30-40		37	
800, 1 200		1 000		1 000		1 000	
600		600		600		600	
50, 100, 150		50, 100		50,100		50-200	



ТРЕХСЛОЙНЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ

Наименование продукта	СЭНДВИЧ БАТТС ЭКСТРА
Тип продукта	Моноплотная плита
Область применения	В качестве теплоизоляционного и конструкционного сердечника в трехслойных кровельных панелях с металлическими обшивками
Группа горючести (класс пожарной опасности)	НГ
Теплопроводность, Вт/(м·К) λ_{10} λ_{25} λ_0	0,045 0,047 0,049
Предел прочности на сжатие, кПа, не менее	80
Предел прочности на растяжение перпендикулярно лицевым поверхностям, кПа, не менее	150
Предел прочности на сдвиг/срез, кПа, не менее	60
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па)	0,3
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1
Плотность, кг/м ³	100-130
Длина, мм	1 200
Ширина, мм	600, 627, 630, 800, 1 000, 1 200
Толщина, мм	102, 105, 122, 152







**АКУСТИЧЕСКИЕ
РЕШЕНИЯ**

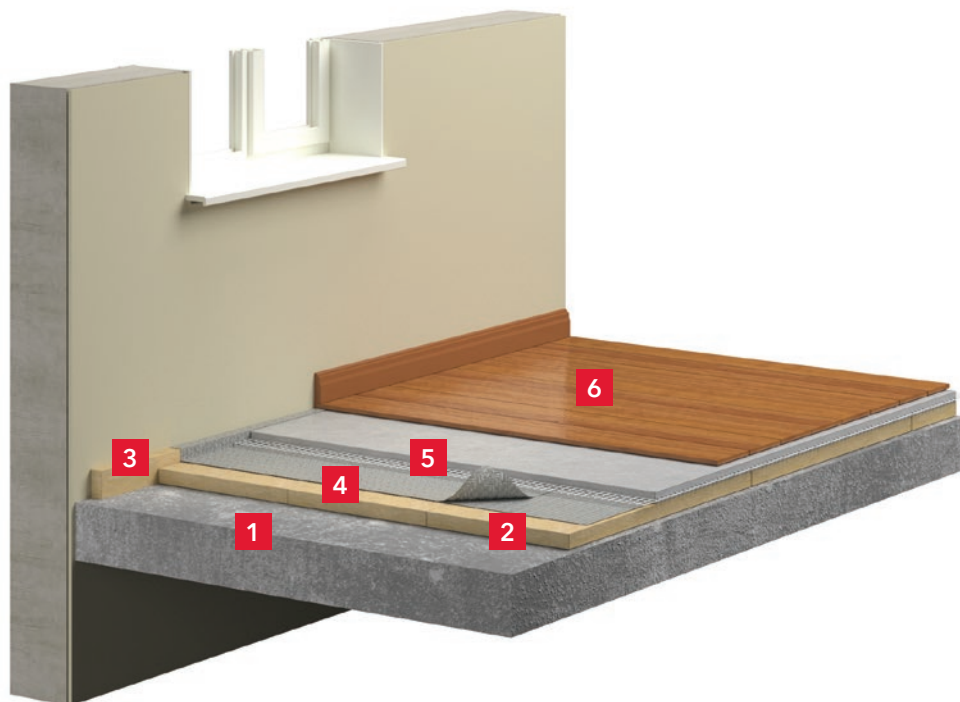
Акустические решения

МЕЖЭТАЖНЫЕ ПЕРЕКРЫТИЯ

ПРОДУКТЫ
ФЛОР БАТТС

ФЛОР БАТТС И

1. Плита перекрытия.
2. Шумоизоляция ФЛОР БАТТС.
3. Вставка полос из плит ФЛОР БАТТС.
4. Гидропароизоляция.
5. Цементная армированная стяжка (не менее 30 мм).
6. Покрытие пола.



КАРКАСНО-ОБШИВНАЯ ПЕРЕГОРОДКА

ПРОДУКТЫ
АКУСТИК БАТТС

АКУСТИК БАТТС ПРО
РОКВУЛ АКУСТИК Стандарт



1. Обшивка из ГКЛ или ГВЛ.
2. Уплотнительная лента ROCKWOOL.
3. Вертикальная стойка.
4. Горизонтальная направляющая.
5. Шумоизоляция ROCKWOOL.
6. Обшивка из ГКЛ или ГВЛ.

ОБЛИЦОВКА НА ОТНОСЕ ОТ СУЩЕСТВУЮЩЕЙ СТЕНЫ

ПРОДУКТЫ
АКУСТИК БАТТС
АКУСТИК БАТТС ПРО

Акустик УЛЬТРАТОНКИЙ
РОКВУЛ АКУСТИК Стандарт

1. Стена.
2. Уплотнительная лента.
3. Профиль стоечный.
4. Профиль направляющий.
5. Шумоизоляция ROCKWOOL.
6. ГКЛ/ГВЛ.

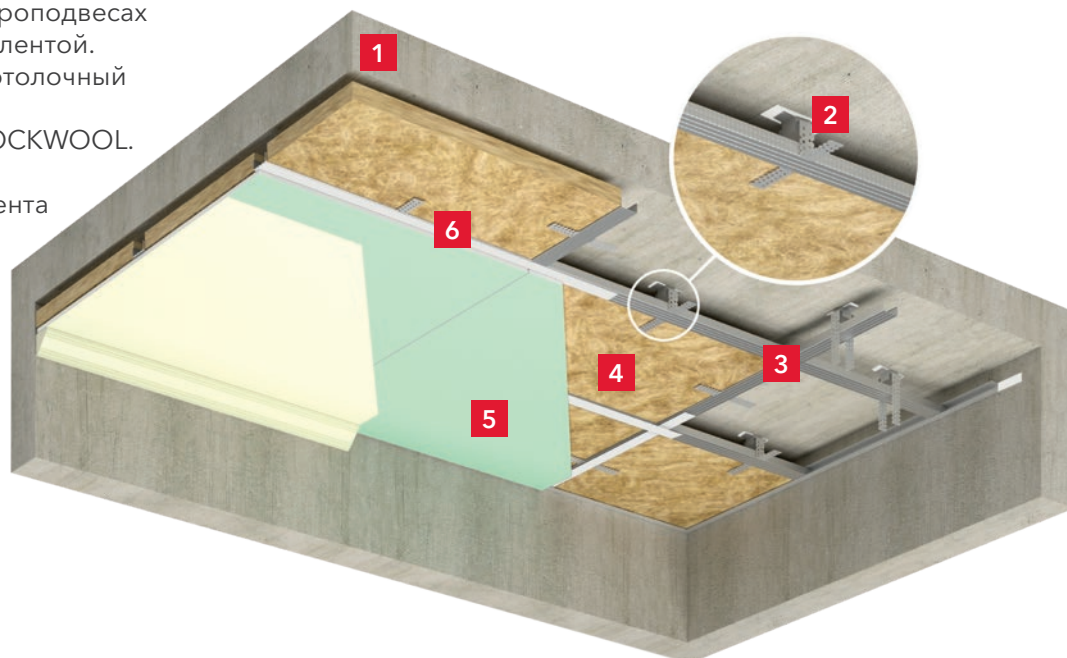


ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ ПОТОЛКА

ПРОДУКТЫ
АКУСТИК БАТТС
АКУСТИК БАТТС ПРО

Акустик УЛЬТРАТОНКИЙ
РОКВУЛ АКУСТИК Стандарт

1. Основание.
2. Крепление на виброподвесах с уплотнительной лентой.
3. Металлический потолочный профиль.
4. Шумоизоляция ROCKWOOL.
5. Листы ГКЛ/ГВЛ.
6. Уплотнительная лента ROCKWOOL.



**ВИДЕО-
ИНСТРУКЦИИ
ПО МОНТАЖУ
ЗВУКОИЗОЛЯЦИИ**

АКУСТИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Наименование продукта	ПЕРЕКРЫТИЯ		ПЕРЕГОРОДКИ /ОБЛИЦОВКА СУЩЕСТВУЮЩИХ СТЕН
	ФЛОР БАТТС	ФЛОР БАТТС И	АКУСТИК БАТТС
Тип продукта	Моноплотная плита		Моноплотная плита
Область применения	Для теплоизоляции полов по грунту, а также для устройства акустических «плавающих» полов со стяжкой из цементного раствора или сборной стяжкой из листовых материалов в два слоя		В качестве среднего слоя в конструкциях каркасно-обшивных перегородок, звукопоглощающих облицовок, межэтажных перекрытий, а также для дополнительной звукоизоляции потолков
Группа горючести	НГ	НГ	НГ
Теплопроводность, Вт/(м·К)			
λ_{10}	0,037	0,037	0,035
λ_D	0,038	0,040	0,035
λ_A	0,039	0,041	0,038
λ_B	0,041	0,042	0,040
Индекс звукопоглощения, α_w /присвоенный класс			
27 мм	-	-	-
50 мм	-	-	0,8 /B
100 мм	-	-	0,9/A
Прочность на сжатие при 10 % деформации	35	50	-
Нормативные нагрузки, кПа	<3	>3	-
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па)	0,3	0,3	0,3
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1	1	1
Плотность, кг/м ³ , ±10 % или диапазон	110, 115*	135, 150**	35-45
Длина, мм	1 000	1 000	1 000
Ширина, мм	600	600	600
Толщина, мм	25, 30-200	25, 30-200	50, 75, 100

* Для толщин 25 и 30 мм.

** Для толщин 25, 30 и 40 мм.

ПЕРЕГОРОДКИ /ОБЛИЦОВКА СУЩЕСТВУЮЩИХ СТЕН

АКУСТИК БАТТС ПРО	Акустик УЛЬТРАТОНКИЙ	РОКВУЛ АКУСТИК Стандарт	АКУСТИК БАТТС КС
Моноплотностная плита			
В качестве среднего слоя в конструкциях каркасно-обшивных перегородок, звукопоглощающих облицовок, межэтажных перекрытий, а также для дополнительной звукоизоляции потолков.	Применяются как дополнительная звукоизоляция стен и потолка от воздушного шума	В качестве среднего слоя в конструкциях каркасно-обшивных перегородок, звукопоглощающих облицовок, межэтажных перекрытий, а так же для дополнительной звукоизоляции потолков	
НГ	НГ	НГ	НГ
0,034 0,034 0,037 0,039	0,034 0,034 0,037 0,039	0,036 0,036 0,039 0,040	- 0,034 0,037 0,039
-	0,6/C	-	-
0,9/A	-	0,8/B	0,95/A
1,0/A	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
0,3	0,3	0,3	0,3
1	1	1	1
60	60	37	60
1 000	1 000	1 000	1 000
600	600	600	600
50, 75, 100	27	50	50-200

ИЗОЛЯЦИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СИСТЕМ

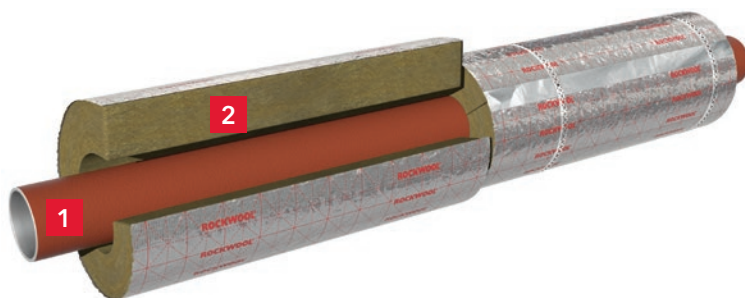


ТРУБОПРОВОДЫ

ПРОДУКТЫ

ЦИЛИНДРЫ НАВИВНЫЕ
ROCKWOOL

1. Трубопровод ГВС/ХВС, отопления.
2. Цилиндр ROCKWOOL 80 Кф/
цилиндр навивной
ROCKWOOL 100 Кф.



Параметр	Цилиндры ROCKWOOL 80 Кф	Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 Кф
Пожарные характеристики	Г1, В1, Т1, Д1	
Номинальная плотность, кг/м ³	80	114
Теплопроводность, Вт/м·К		
λ ₅₀	0,040	0,040
λ ₁₀₀	0,047	0,046
λ ₁₅₀	0,058	0,054

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ВОЗДУХОВОДОВ

ПРОДУКТЫ TEX MAT

ALU WIRED MAT 80

1. Воздуховод.
2. Приварные/самоклеящиеся штифты (возможно применение бандажной ленты или проволоки).
3. TEX MAT Кф, ALU WIRED MAT 80.



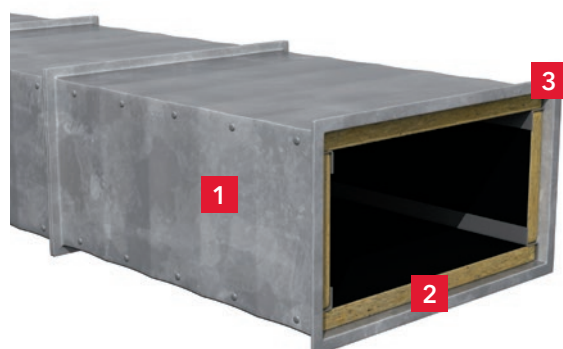
Параметр	TEX MAT Кф*	ALU WIRED MAT 80
Пожарные характеристики	Г1, В1, Т1, Д1	
Номинальная плотность, кг/м ³	43	80
Теплопроводность, Вт/м·К		
λ ₅₀	0,040	0,039
λ ₁₀₀	0,049	0,046
λ ₁₅₀	0,059	0,053

* Данные приведены с учетом монтажного уплотнения.

ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ ВОЗДУХОВОДОВ

ПРОДУКТЫ

INDUSTRIAL BATTS 80

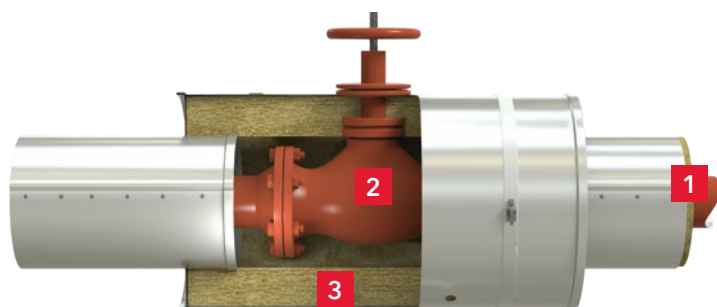


1. Воздуховод.
2. INDUSTRIAL BATTS 80.
3. Z-образный профиль.

Параметр	INDUSTRIAL BATTS 80
Класс пожарной опасности	Г1, В1, Т1, Д1
Номинальная плотность, кг/м ³	80
Теплопроводность, Вт/м·К	
λ ₁₀	0,036
λ _D	0,035

ПРОМЫШЛЕННАЯ ИЗОЛЯЦИЯ



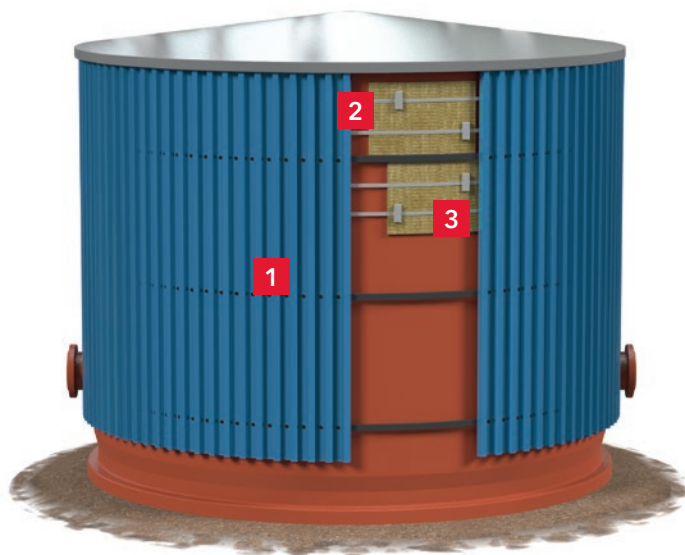


1. Изолируемая поверхность (трубопровод или оборудование).
2. Запорная арматура или иной элемент.
3. Изоляционный материал: цилиндр навивной ROCKWOOL 100/150, WIRED MAT 50/80/105, TEX MAT.

Параметр	Цилиндры навивные ROCKWOOL 100	Цилиндры навивные ROCKWOOL 150
Группа горючести	НГ	
Номинальная плотность, кг/м ³	114	145
Максимальная температура применения, °С	+650	+680
Теплопроводность, Вт/м·К		
λ ₅₀	0,040	0,040
λ ₁₀₀	0,046	0,046
λ ₁₅₀	0,054	0,053
λ ₂₀₀	0,064	0,062
λ ₂₅₀	0,077	0,073
λ ₃₀₀	0,092	0,085
λ ₃₅₀	0,111	0,099

Параметр	TEX MAT*	WIRED MAT 50*	WIRED MAT 80	WIRED MAT 105
Группа горючести	НГ			
Номинальная плотность, кг/м ³	43	50	80	105
Максимальная температура применения, °С	+420	+520	+640	+660
Теплопроводность, Вт/м·К				
λ ₅₀	0,040	0,040	0,039	0,039
λ ₁₀₀	0,049	0,048	0,046	0,045
λ ₁₅₀	0,059	0,056	0,053	0,052
λ ₂₀₀	0,071	0,068	0,062	0,059
λ ₂₅₀	0,084	0,081	0,072	0,068
λ ₃₀₀	0,100	0,096	0,085	0,077
λ ₃₅₀	0,118	0,114	0,099	0,089
λ ₄₀₀	0,138	0,132	0,115	0,102
λ ₅₀₀		0,178	0,153	0,132

* Данные приведены с учетом монтажного уплотнения.



1. Резервуар.
2. Элементы крепления.
3. Плиты серии ТЕХ БАТТС.

Параметр	ТЕХ БАТТС 50	ТЕХ БАТТС 75	ТЕХ БАТТС 100	ТЕХ БАТТС 125	ТЕХ БАТТС 150
Пожарные характеристики	Без покрытия – НГ С покрытием алюминиевой фольгой – Г1, В1, Т1, Д1				
Номинальная плотность, кг/м ³	40	60	90	110	140
Максимальная температура применения, °С	+400	+450	+650	+680	+700
Теплопроводность, Вт/м·К					
λ_{50}	0,044	0,041	0,042	0,042	0,043
λ_{100}	0,054	0,048	0,048	0,047	0,048
λ_{150}	0,065	0,057	0,053	0,051	0,052
λ_{200}	0,079	0,068	0,063	0,061	0,060
λ_{250}	0,095	0,080	0,070	0,067	0,066
λ_{300}	0,117	0,094	0,083	0,077	0,073
λ_{350}	0,135	0,114	0,096	0,090	0,086
λ_{400}	0,162	0,133	0,111	0,105	0,098
λ_{500}			0,146	0,137	0,125



ОГНЕЗАЩИТА

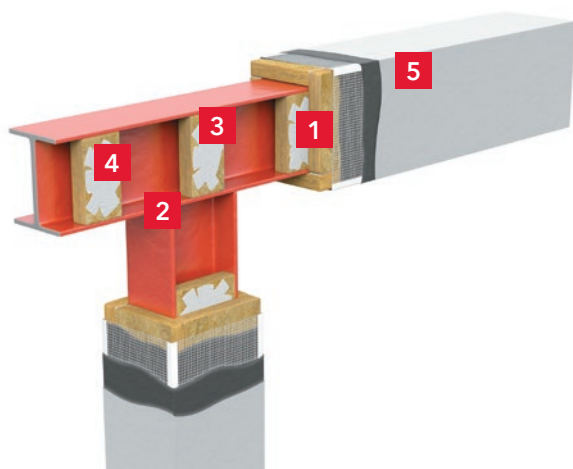


Огнезащита

СТАЛЬНЫЕ НЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ

ПРОДУКТЫ
CONLIT SL 150

CONLIT GLUE



1. Огнезащита CONLIT SL 150.
2. Металлическая колонна.
3. Вставка из плит CONLIT SL 150.
4. Клей CONLIT GLUE.
5. Декоративное покрытие FT DECOR или штукатурное декоративное покрытие ROCKFACADE.

Огнезащитная эффективность:

CONLIT SL 150 толщиной 25 мм – 4-я группа (не менее 60 мин.);
 CONLIT SL 150 толщиной 40 мм – 3-я группа (не менее 90 мин.);
 CONLIT SL 150 толщиной 80 мм – 1-я группа (не менее 150 мин.).

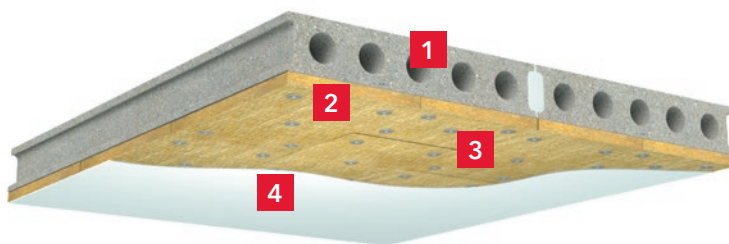
Параметр	CONLIT SL 150
Группа горючести	НГ
Номинальная плотность, кг/м ³	165
Теплопроводность, Вт/м·К	
λ_{10}	0,037
λ_D	0,039

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

ПРОДУКТЫ
FT BARRIER

FT DECOR
FT BARRIER D

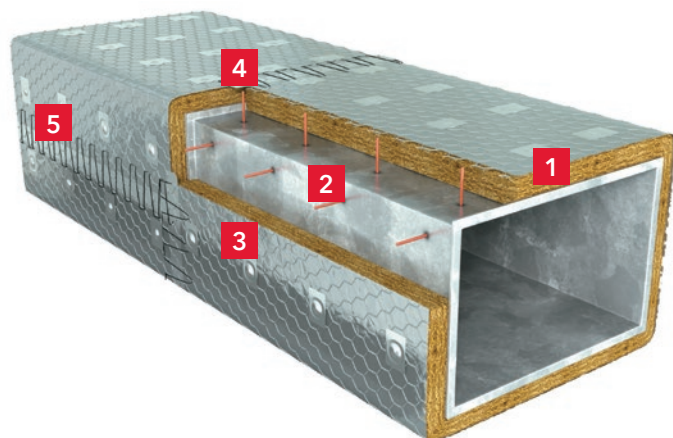
1. Железобетонная плита.
2. Плиты FT BARRIER/FT BARRIER D.
3. Металлические анкерные элементы.
4. Декоративное покрытие FT DECOR.



Предел огнестойкости:

FT BARRIER толщиной 30 мм – REI 150;
 FT BARRIER D толщиной 80 мм – REI 240.

Параметр	FT BARRIER	FT BARRIER D
Группа горючести		НГ
Номинальная плотность, кг/м ³	110	Верхний слой – 100, нижний слой – 50
Теплопроводность, Вт/м·К		
λ_{10}	0,037	0,034
λ_D	0,039	0,035



1. Прошивные маты ALU1 WIRED MAT 105 или WIRED MAT 105.
2. Приварные штифты.
3. Фиксирующие шайбы.
4. Лента алюминиевая самоклеящаяся.
5. Проволока.

**Соотношение толщины
ALU1 WIRED MAT 105/WIRED MAT 105
и предела огнестойкости**

25 мм – EI 60	50 мм – EI 150
30 мм – EI 90	60 мм – EI 180
40 мм – EI 120	70 мм – EI 240

Параметр	ALU1 WIRED MAT 105/ WIRED MAT 105
Группа горючести	НГ
Номинальная плотность, кг/м ³	105
Теплопроводность, Вт/м·К	
λ_{50}	0,039
λ_{100}	0,045
λ_{150}	0,052

Монтаж огнезащитных покрытий из материалов ROCKWOOL осуществляется в соответствии с утвержденными технологическими регламентами на данный вид работ.



ЧАСТНОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ



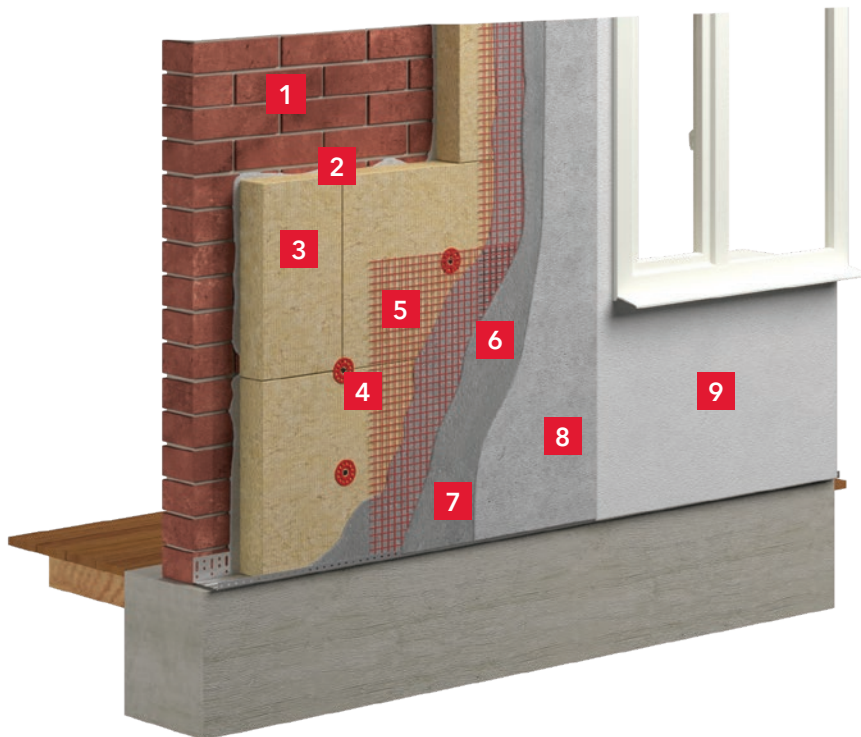
Частное домостроение

ВНЕШНИЕ КОНСТРУКЦИИ

ШТУКАТУРНЫЙ ФАСАД

ПРОДУКТЫ РОКФАСАД

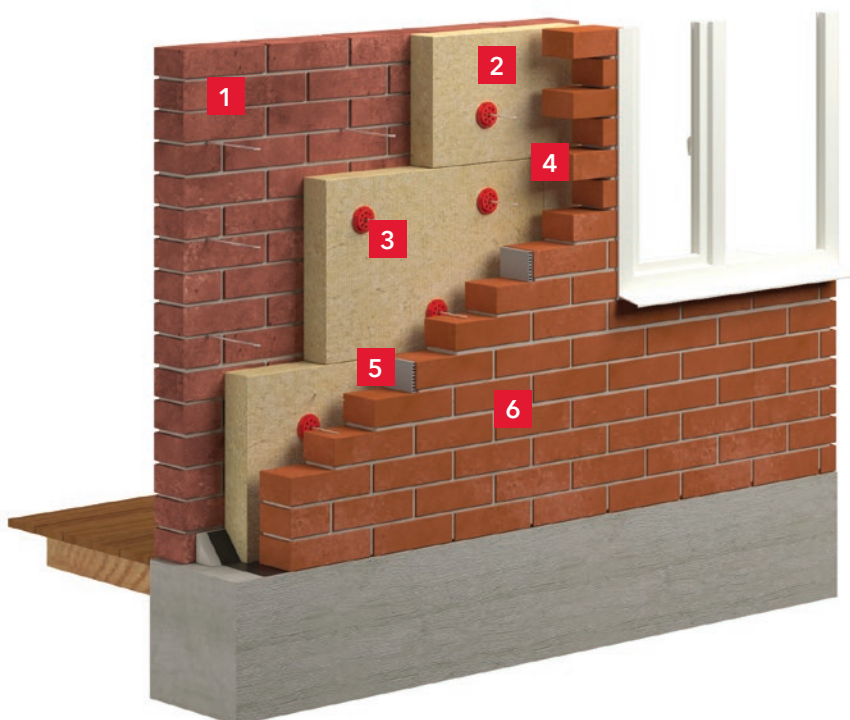
1. Грунтовка.
2. Клеевой состав для приклеивания теплоизоляционных плит.
3. Теплоизоляционные плиты РОКФАСАД.
4. Тарельчатые дюбели для механического крепления теплоизоляционных плит.
5. Стеклотканевая сетка для армирования базового штукатурного слоя.
6. Базово-клеевой состав для создания базового штукатурного слоя.
7. Грунтовка для создания адгезионного слоя перед нанесением декоративного штукатурного.
8. Минеральная штукатурка или штукатурка на полимерной основе.
9. Краска.



СЛОИСТАЯ КЛАДКА

ПРОДУКТЫ Лайт Баттс ЭКСТРА

1. Утепляемая стена.
2. Лайт Баттс ЭКСТРА, между внутренней и наружной кирпичными кладками.
3. Тарельчатые анкеры.
4. Вентилируемая воздушная прослойка (~2-4 см).
5. Вентиляционные отверстия.
6. Внешняя кирпичная кладка.



СТЕНЫ С ОТДЕЛКОЙ САЙДИНГОМ

ПРОДУКТЫ

СКАНДИК
ЛАЙТ БАТТС
Лайт Баттс ЭКСТРА

АРКТИК
КАРКАС БАТТС
РОКВУЛ СТАНДАРТ

1. Брус.
2. Стойки каркаса.
3. Теплоизоляция ROCKWOOL.
4. Ветровлагозащитная мембрана ROCKWOOL для стен.
5. Двухсторонняя клейкая лента.
6. Контробрешетка.
7. Вентилируемый воздушный зазор.
8. Сайдинг.



СТЕНЫ КАРКАСНЫЕ

ПРОДУКТЫ

СКАНДИК
ЛАЙТ БАТТС
Лайт Баттс ЭКСТРА

АРКТИК
КАРКАС БАТТС
РОКВУЛ СТАНДАРТ



1. Внутренняя обшивка.
2. Контробрешетка.
3. Пароизоляция ROCKWOOL (логотипом в сторону теплого помещения).
4. Стойка каркаса.
5. Теплоизоляция ROCKWOOL.
6. Ветровлагозащитная мембрана ROCKWOOL для стен (логотипом наружу).
7. Вентилируемый воздушный зазор (2-4 см).
8. Наружная отделка.

МАНСАРДА

ПРОДУКТЫ
СКАНДИК
ЛАЙТ БАТТС
Лайт Баттс ЭКСТРА

АРКТИК
КАРКАС БАТТС
АКУСТИК БАТТС*
РОКВУЛ СТАНДАРТ



1. Кровельное покрытие.
2. Обрешетка.
3. Контробрешетка.
4. Уплотнительная лента ROCKWOOL.
5. Гидроветрозащитная мембрана ROCKWOOL для кровель.
6. Двухсторонняя клейкая лента.
7. Деревянные стропила.
8. Теплоизоляция ROCKWOOL.
9. Пароизоляция ROCKWOOL.
10. Внутренняя отделка.

* В качестве теплоизоляции и звукоизоляции.

САУНА

ПРОДУКТЫ

САУНА БАТТС

1. Внешняя стена перегородки.
2. Стойки каркасной конструкции.
3. Теплоизоляция ROCKWOOL.
4. Изоляция САУНА БАТТС.
5. Алюминиевая клейкая лента ROCKWOOL.
6. Обрешетка, обеспечивающая воздушный зазор и крепление внутренней отделки.
7. Внутренняя отделка перегородки.



БАЛКОН

ПРОДУКТЫ
СКАНДИК

ЛАЙТ БАТТС
Лайт Баттс ЭКСТРА



1. Основание.
2. Деревянный каркас.
3. Теплоизоляция ROCKWOOL.
4. Пароизоляция ROCKWOOL.
5. Контробрешетка.
6. Внутренняя отделка.

ВНУТРЕННИЕ КОНСТРУКЦИИ

ПЕРЕКРЫТИЯ

ПРОДУКТЫ
СКАНДИК
АКУСТИК БАТТС*

ЛАЙТ БАТТС
Лайт Баттс ЭКСТРА
КАРКАС БАТТС



1. Нижняя подшивка перекрытия.
2. Деревянные лаги.
3. Теплоизоляция ROCKWOOL.
4. Напольное покрытие.

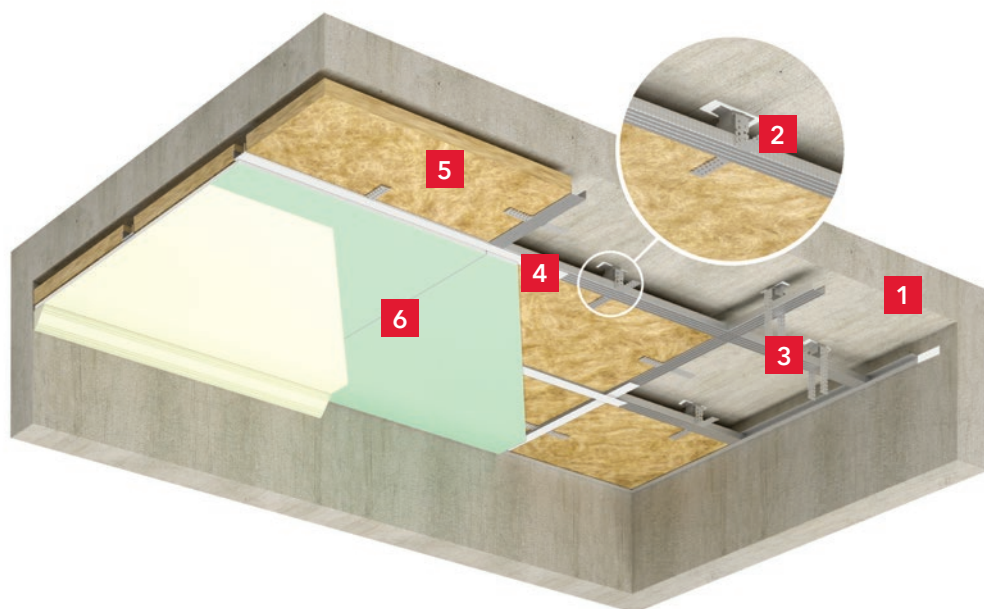
* В качестве теплоизоляции и звукоизоляции в межэтажных перекрытиях.

ПОДВЕСНОЙ ПОТОЛОК

ПРОДУКТЫ

АКУСТИК БАТТС
Акустик УЛЬТРАТОНКИЙ

АКУСТИК БАТТС ПРО
РОКВУЛ АКУСТИК Стандарт



1. Межэтажное перекрытие.
2. Подвес с виброизоляционной подкладкой.
3. Несущий профиль.
4. Уплотнительная лента.
5. Шумоизоляция ROCKWOOL.
6. Листы ГКЛ/ ГВЛ.

КАРКАСНЫЕ ПЕРЕГОРОДКИ

ПРОДУКТЫ

АКУСТИК БАТТС

РОКВУЛ АКУСТИК Стандарт
АКУСТИК БАТТС ПРО

1. Обшивка из ГКЛ или ГВЛ.
2. Уплотнительная лента ROCKWOOL.
3. Вертикальная стойка.
4. Горизонтальная направляющая.
5. Шумоизоляция ROCKWOOL.
6. Обшивка из ГКЛ или ГВЛ.



ОБЛИЦОВКА СТЕНЫ

1. Стена.
2. Уплотнительная лента.
3. Профиль стоечный.
4. Профиль направляющий.
5. Шумоизоляция ROCKWOOL.
6. ГКЛ/ГВЛ.



ПРОДУКТЫ

АКУСТИК БАТТС
Акустик УЛЬТРАТОНКИЙ

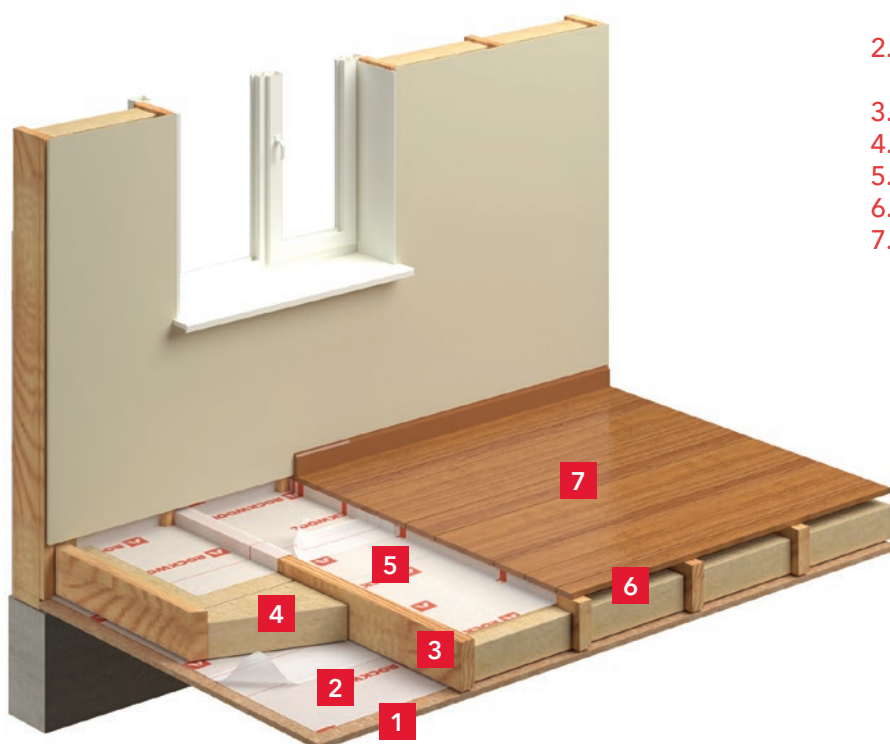
РОКВУЛ АКУСТИК Стандарт
АКУСТИК БАТТС ПРО

ПРОДУКТЫ

СКАНДИК
АКУСТИК БАТТС*
ЛАЙТ БАТТС

Лайт Баттс ЭКСТРА
АРКТИК
КАРКАС БАТТС
РОКВУЛ АКУСТИК Стандарт*

ПОЛ ПО ЛАГАМ



1. Нижняя подшивка перекрытия.
2. Ветровлагозащитная мембрана ROCKWOOL.
3. Деревянные лаги.
4. Теплоизоляция ROCKWOOL.
5. Пароизоляция ROCKWOOL.
6. Воздушный зазор – 1 см.
7. Напольное покрытие.

* В качестве теплоизоляции.

ПОЛ СО СБОРНОЙ СТЯЖКОЙ

ПРОДУКТЫ

ФЛОР БАТТС



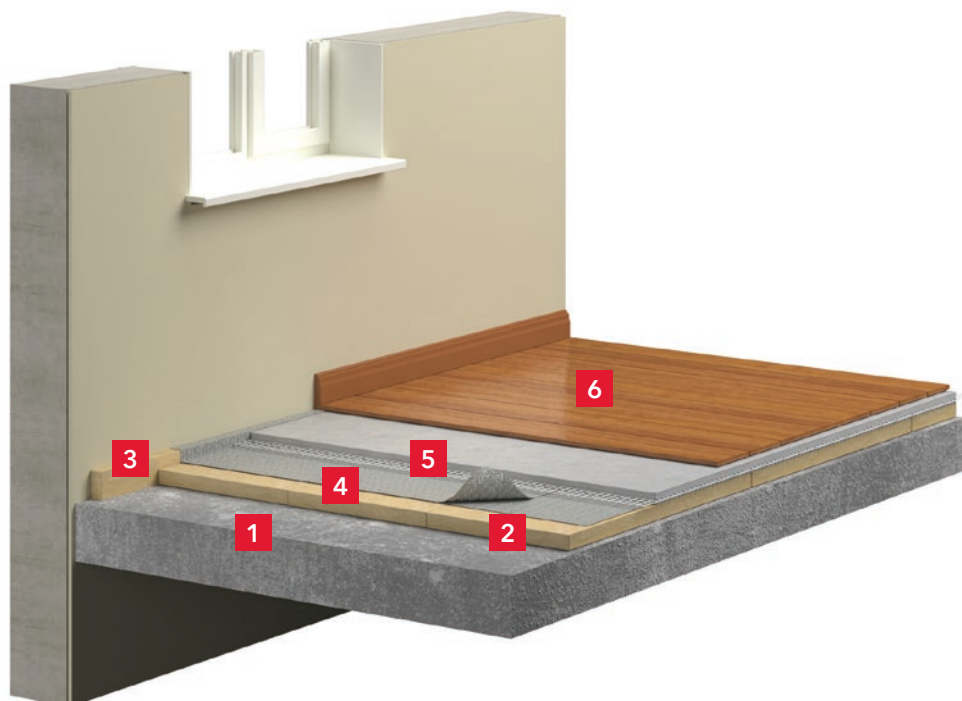
1. Плита перекрытия.
2. Шумоизоляция ФЛОР БАТТС.
3. Вставка полос из плит ФЛОР БАТТС.
4. Сборная стяжка из двух листов (фанера, OSB и т. д.) вразбежку, с соединением самонарезающими винтами.
5. Покрытие пола.

ПОЛ С ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧАНОЙ СТЯЖКОЙ

ПРОДУКТЫ

ФЛОР БАТТС

1. Плита перекрытия.
2. Шумоизоляция ФЛОР БАТТС.
3. Вставка полос из плит ФЛОР БАТТС.
4. Гидропароизоляция.
5. Цементная армированная стяжка (не менее 30 мм).
6. Покрытие пола.



КАМИН

ПРОДУКТЫ

КАМИН БАТТС



1. Дымоход.
2. Корпус из гипсокартонных плит.
3. Вентиляционная решетка.
4. Корпус топки.
5. Изоляция КАМИН БАТТС.
6. Алюминиевая клейкая лента.
7. Декомпрессионная камера.
8. Охлаждающее отверстие камеры.

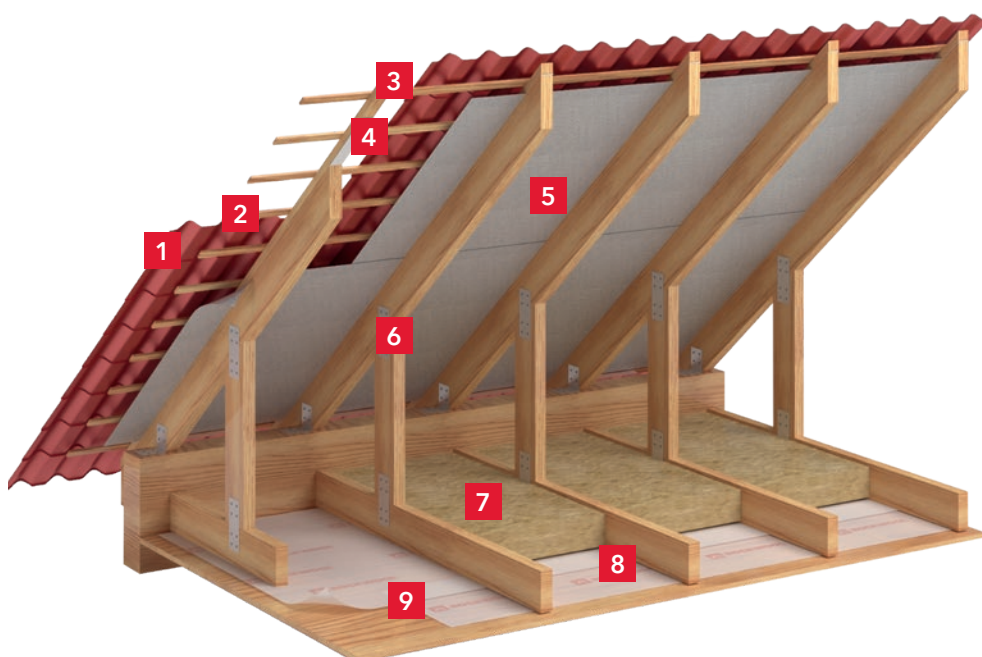
НЕУТЕПЛЕННАЯ СКАТНАЯ КРОВЛЯ

ПРОДУКТЫ

СКАНДИК
ЛАЙТ БАТТС
Лайт Баттс ЭКСТРА

АРКТИК
КАРКАС БАТТС
РОКВУЛ СТАНДАРТ

1. Кровельное покрытие.
2. Обрешетка.
3. Контробрешетка.
4. Уплотнительная лента ROCKWOOL.
5. Гидропароизоляция ROCKWOOL.
6. Деревянные балки.
7. Теплоизоляция ROCKWOOL.
8. Пароизоляция ROCKWOOL.
9. Двухсторонняя клейкая лента.

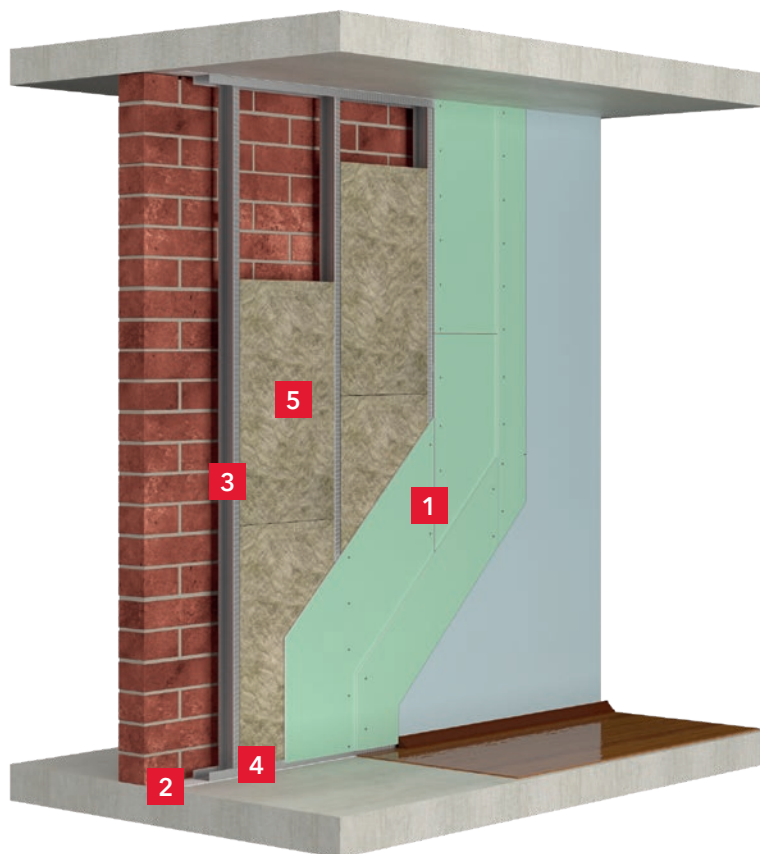


ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ СУЩЕСТВУЮЩЕЙ СТЕНЫ (ОБЛИЦОВКА НА ОТНОСЕ)

ПРОДУКТЫ
АКУСТИК БАТТС

РОКВУЛ АКУСТИК Стандарт
АКУСТИК БАТТС ПРО

1. Обшивка из ГКЛ или ГВЛ.
2. Уплотнительная лента ROCKWOOL.
3. Вертикальная стойка.
4. Горизонтальная направляющая.
5. Звукоизоляция ROCKWOOL.



Внешние конструкции

ШТУКАТУРНЫЙ ФАСАД, СЛОИСТАЯ КЛАДКА

Наименование продукта	РОКФАСАД	Лайт Баттс ЭКСТРА
Тип продукта	Жесткая теплоизоляционная плита из каменной ваты	Экстрапрочная теплоизоляционная плита из каменной ваты
Область применения	Для использования в качестве теплоизоляционного слоя в системах утепления с тонким штукатурным слоем	Для теплоизоляции трехслойных стен, выполненных полностью или частично из мелкоштучных материалов. В качестве ненагружаемого теплоизоляционного слоя каркасных конструкций, а также в легких стальных тонкостенных конструкциях (ЛСТК)
Группа горючести	НГ	НГ
Теплопроводность, Вт/(м·К)		
λ_{10}	0,037	0,035
λ_{25}	0,037	0,035
λ_A	0,039	0,038
λ_B	0,040	0,039
Прочность на сжатие при 10 % деформации, кПа, не менее	30	-
Прочность при растяжении перпендикулярно лицевым поверхностям, кПа, не менее	10	-
Сжимаемость, %, не более	-	15
Предел прочности на растяжение параллельно лицевым поверхностям, кПа, не менее	-	-
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па)	0,3	0,3
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1	1
Плотность, кг/м ³ , ±10 % или диапазон	95-110	40-50
Длина, мм	1 000, 1 200	1 000
Ширина, мм	600	600
Толщина, мм	50, 100	50, 100

САУНА

Наименование продукта	САУНА БАТТС
Тип продукта	Мягкая теплоизоляционная плита из каменной ваты, устойчивая к деформациям, кашированная с одной стороны алюминиевой фольгой
Область применения	Продукт специально предназначен для теплоизоляции стен и потолков в парных бань и саун. При монтаже не требует устройства дополнительного слоя пароизоляции
Группа горючести	Г1
Теплопроводность, Вт/(м·К)	
λ_{10}	0,036
Сжимаемость, %, не более	30
Температура применения, °С	до +330
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1
Плотность, кг/м ³ , ±10 % или диапазон	40
Длина, мм	1 000
Ширина, мм	600
Толщина, мм	50



СТЕНЫ, МАНСАРДА, БАЛКОН, ПЕРЕКРЫТИЯ, ПОЛ ПО ЛАГАМ

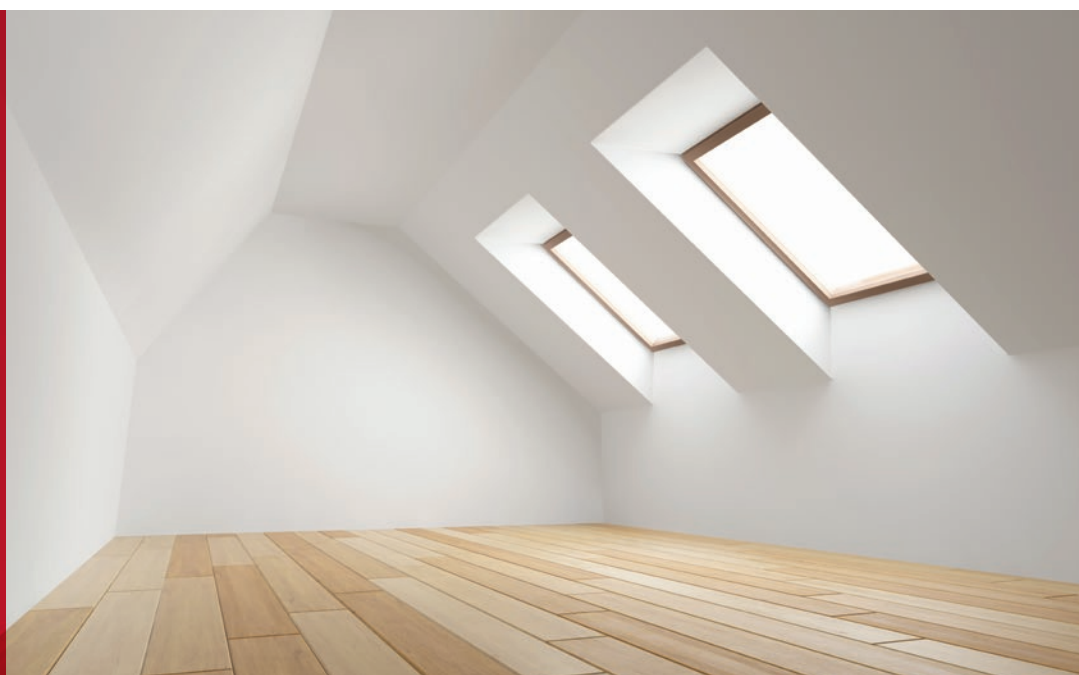
Наименование продукта	ЛАЙТ БАТТС	СКАНДИК	АРКТИК
Тип продукта	Легкая теплоизоляционная плита из каменной ваты. Главная особенность этих плит – способность одного края плиты поджиматься/разжиматься благодаря уникальной технологии Флекси, что облегчает установку материала в конструкции на деревянном или металлическом каркасе	Легкая теплоизоляционная плита из каменной ваты, обладающая уникальным свойством сжимаемости благодаря качеству волокон каменной ваты, которые позволяют подвергать готовые плиты компрессии до 70 %. Материал обладает превосходной восстанавливаемостью и сохраняет высокие характеристики по всем показателям	Плита двойной плотности
Область применения	В качестве ненагружаемого теплоизоляционного слоя в конструкциях легких покрытий, перегородок, стен малоэтажных строений, а также в мансардных помещениях и кровельных конструкциях		В качестве ненагружаемого теплоизоляционного слоя в конструкциях легких покрытий, перегородок, стен малоэтажных строений, а также в мансардных помещениях и кровельных конструкциях
Группа горючести	НГ	НГ	НГ
Теплопроводность, Вт/(м·К)	0,036	0,036	0,035
λ_{10}	-	-	-
λ_D	0,039	0,039	0,038
λ_A	0,040	0,041	0,040
λ_B			
Предел прочности на растяжение параллельно лицевым поверхностям, кПа, не менее	6	2	8
Сжимаемость, %, не более	30	-	20
Компрессия, %, не более	-	70	-
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па)	0,3	0,3	0,3
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1	1	1
Плотность, кг/м ³	30-40	28-35	40* (* средняя номинальная плотность)
Длина, мм	1 000	800, 1 200	1 000
Ширина, мм	600	600	600
Толщина, мм	50, 100	50, 100, 150	100, 150, 200

КАРКАС БАТТС	Лайт Баттс ЭКСТРА	Роквул Стандарт
Моноплотностная плита	Экстрапрочная теплоизоляционная плита из каменной ваты. Главная особенность этих плит – мультифункциональное решение – простота выбора, для тех, кто не хочет разбираться в десятках специализированных материалов для каждой конструкции	Моноплотностная плита
В качестве ненагружаемого теплоизоляционного слоя в конструкциях легких покрытий, перегородок, стен малоэтажных строений, а также в мансардных помещениях и кровельных конструкциях	<p>Для теплоизоляции трехслойных стен, выполненных полностью или частично из мелкоштучных материалов.</p> <p>В качестве ненагружаемого теплоизоляционного слоя каркасных перегородок, перекрытий, скатной кровли, стен с отделкой под сайдинг, каркасных стен, полов по лагам, а также в конструкциях кровельных и стеновых сэндвич-панелей поэлементной сборки, в легких стальных тонкостенных конструкциях (ЛСТК)</p>	В качестве среднего слоя в конструкциях каркасно-обшивных перегородок, звукопоглощающих облицовок, межэтажных перекрытий, а также для дополнительной звукоизоляции потолков
НГ	НГ	НГ
0,036 0,036 0,039 0,040	0,035 - 0,038 0,039	0,036 0,036 0,039 0,040
6	8	-
-	15	-
-	-	-
0,3	0,3	0,3
1	1	1
37	40-50	37
1 000	1 000	1 000
600	600	600
50-200	50, 100	50

Внутренние конструкции

ПОЛЫ, ПЕРЕКРЫТИЯ, ПЕРЕГОРОДКИ, ПОТОЛОК

Наименование продукта	ФЛОР БАТТС	АКУСТИК БАТТС
Тип продукта	Моноплотностная плита	Моноплотностная плита
Область применения	Для теплоизоляции полов по грунту, а также для устройства акустических «плавающих» полов со стяжкой из цементного раствора или сборной стяжкой из листов фанеры, ЦСП, ГВЛ и OSB	В качестве среднего слоя в конструкциях каркасно-обшивных перегородок, звукопоглощающих облицовок, межэтажных перекрытий, а также для дополнительной звукоизоляции потолков
Группа горючести	НГ	НГ
Теплопроводность, Вт/(м·К)		
λ_{10}	0,037	0,035
λ_D	0,038	-
λ_A	0,039	0,038
λ_B	0,041	0,040
Индекс звукопоглощения, α_w /присвоенный класс	-	-
27 мм	-	-
50 мм	-	0,8/B
100 мм	-	0,9/A
Прочность на сжатие при 10% деформации, кПа	35	-
Нормативные нагрузки, кПа	<3	-
Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па)	0,3	0,3
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, кг/м ² , не более	1	1
Плотность, кг/м ³ , ± 10 %	110-115	35-45
Длина, мм	1 000	1 000
Ширина, мм	600	600
Толщина, мм	25, 50	50, 75, 100



Акустик УЛЬТРАТОНКИЙ	РОКВУЛ АКУСТИК Стандарт	АКУСТИК БАТТС ПРО
Моноплотностная плита	Моноплотностная плита	Моноплотностная плита
Дополнительная звукоизоляция стен и потолка от воздушного шума	В качестве среднего слоя в конструкциях каркасно-обшивных перегородок, звукопоглощающих облицовок, межэтажных перекрытий, а также для дополнительной звукоизоляции потолков	В качестве среднего слоя в конструкциях каркасно-обшивных перегородок, звукопоглощающих облицовок, межэтажных перекрытий, а также для дополнительной звукоизоляции потолков
НГ	НГ	НГ
0,034	0,036	0,034
0,034	0,036	0,034
0,037	0,039	0,037
0,039	0,040	0,039
-	-	-
0,6/С	-	А
-	В	А
-	-	А
-	-	-
-	-	-
0,3	0,3	0,3
1	1	1
60	37	60
1 000	1 000	1 000
600	600	600
27	50	50, 75, 100

КАМИНЫ

Наименование продукта	КАМИН БАТТС
Тип продукта	Плита теплоизоляционная из каменной ваты. Одна сторона плиты покрыта алюминиевой фольгой
Область применения	Для тепловой изоляции плоских поверхностей каминов и печей
Группа горючести	Г1
Теплопроводность, Вт/(м·К) λ_{10}	0,037
Температура применения, °С	до +530
Плотность, кг/м ³ , ±10 %	110
Длина, мм	1 000
Ширина, мм	600
Толщина, мм	30

Рекомендации по хранению продукции

1. Общие требования

1.1. Поверхность площадки хранения должна препятствовать подсосу влаги снизу. В случае невыполнения данного требования рекомендуется укладывать защитную полиэтиленовую пленку или иной гидроизоляционный материал. Образование застойных водных зон (луж) на площадке хранения недопустимо.

1.2. В качестве основания могут выступать асфальт, бетон или схожие по прочности и гигроскопичности материалы. Не рекомендуется использовать площадки с открытым грунтом, гравием и асфальтовой крошкой.

1.3. Продукция должна храниться на крытых складах или под навесом, препятствующим попаданию атмосферных осадков; в упакованном виде; на твердом ровном сухом основании либо настиле, препятствующем увлажнению, загрязнению и повреждению продукции; отдельно по размерам и маркам.

1.4. Настил организуется, например, в случае загрязненного или неровного основания. В качестве настила могут выступать деревянные поддоны, образующие ровную горизонтальную поверхность.

1.5. При складировании под навесом должно быть исключено длительное воздействие на продукцию прямых солнечных лучей, в качестве защиты может быть использован белый полиэтиленовый мешок/пленка толщиной не менее 70 мкм.

1.6. Допускается краткосрочное (не более двух месяцев) хранение продукции на открытых складах с организацией дополнительной защиты продукции от попадания атмосферных осадков (например, полиэтиленовый капюшон или влагопроницаемый чехол без дыр, разрывов, проколов).

1.7. В случае длительного (более двух месяцев) хранения вне крытых складов дополнительно должна быть обеспечена защита от воздействия на продукцию прямых солнечных лучей (например, материалы следует укрыть белым капюшоном с толщиной пленки не менее 70 мкм).

1.8. Хранение (штабелирование) продукции должно осуществляться способом, исключающим возможность падения, опрокидывания и «разваливания» штабеля, обеспечивающим доступность и безопасность выемки продукции.



2. Плиты в пачках

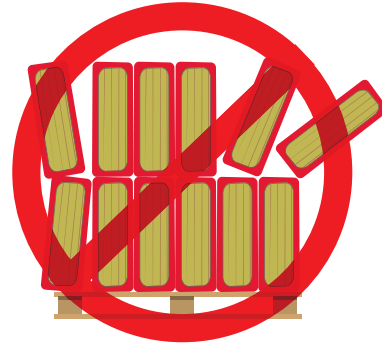
2.1. Пачки, уложенные в штабель, должны храниться в горизонтальном положении.



2.2. Максимальная высота штабеля пачек: 5 м – для продукции с номинальной плотностью 100 кг/м³ и более; 4 м – от 40 до 99 кг/м³; 2,5 м – менее 40 кг/м³. Продукты двойной плотности оцениваются по слою с наименьшей плотностью.



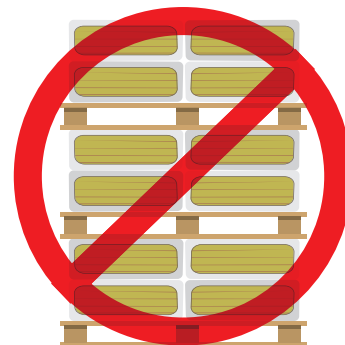
2.3. При складировании рекомендуется организация перевязки для обеспечения большей устойчивости штабеля.



2.4. При организации погрузочно-разгрузочных работ и необходимости перемещения по продукции необходимо уложить листы фанеры толщиной не менее 8 мм и перемещаться только по листам, избегая хождения по их краям. Данная рекомендация распространяется лишь на плиты из каменной ваты с номинальной плотностью свыше 85 кг/м³. Перемещение по иной продукции недопустимо.



2.5. Штабелирование самостоятельно сформированных палет (плиты, пачки на деревянных поддонах) не рекомендуется.



3. Цилиндры

3.1. Цилиндры, полуцилиндры и сегменты, упакованные в картонные коробки, должны храниться только на закрытых складах. Ориентацию коробок следует осуществлять в соответствии с маркировкой.

3.2. Цилиндры, упакованные в полиэтиленовую пленку, с толщиной стенки 20-40 мм и внутренним диаметром ≥ 76 мм должны храниться в верти-

кальном положении. Цилиндры остальных типов – в горизонтальном или вертикальном положении.

3.3. Высота штабеля цилиндров, упакованных в полиэтиленовую пленку, не должна превышать 2,2 м. Количество ярусов коробок в штабеле – в соответствии с маркировкой на упаковке.



4. Маты. Продукция в рулонах

4.1. Маты должны складироваться в горизонтальном положении*.

* Продукцию марок Lamella Mat, Klimafix следует хранить в вертикальном положении.

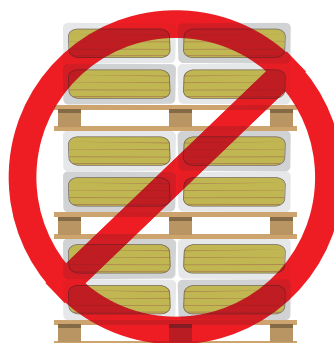
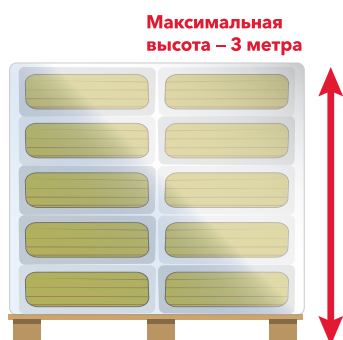
4.2. Высота складирования матов не должна превышать 2,2 м.



5. Продукция на палетах (упакованная на поддонах в заводских условиях)

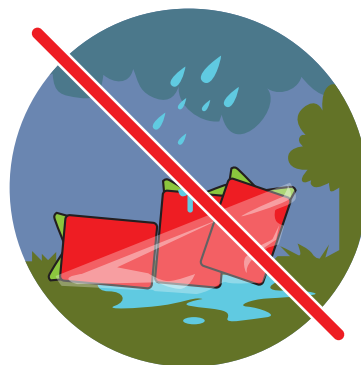
5.1. Хранение продуктов, упакованных на деревянных палетах или минераловатных опорах в заводских условиях в стретч-капюшон, допускается при максимальной высоте штабеля не более 3 м.

5.2. Штабелирование палет цилиндров, картонных коробок, матов, продукции плотностью менее 75 кг/м^3 , упакованных в заводских условиях на деревянных поддонах, недопустимо.

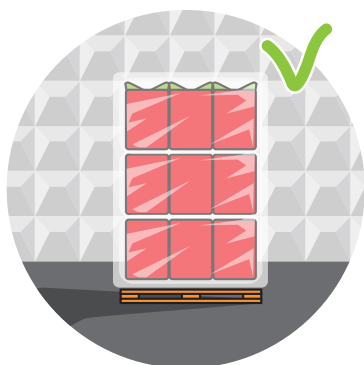


6. Правила хранения компрессируемой продукции

6.1. После распаковки бандлы* должны храниться на крытых складах, которые защищают продукцию от попадания атмосферных осадков, на сухой ровной поверхности или на поддонах в горизонтальном положении и в целостной упаковке.



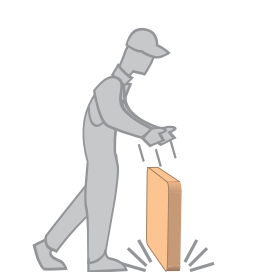
6.2. Упакованную на палетах продукцию следует хранить на крытых складах или под навесом, препятствующим попаданию атмосферных осадков, в упакованном виде, на сухой ровной поверхности.



6.3. Допускается кратковременное хранение упакованной на палетах продукции на открытых складах при условии целостности палеты и отсутствия повреждений полиэтиленового стретч-капюшона.

6.3. Хранение палет в два яруса запрещено.

* Бандл – несколько пачек, объединенных в одну упаковку полиэтиленовой пленкой.



Некоторые плиты после хранения в сжатом состоянии могут самостоятельно не восстановиться по толщине. Для их восстановления рекомендуются следующие действия:

- берем плиту двумя руками за длинную сторону и удерживаем ее в вертикальном положении так, чтобы противоположная сторона находилась на расстоянии примерно 0,5 м от пола;
- бросаем плиту так, чтобы она ударилась длинным торцом об пол;
- данную операцию повторяем, взяв плиту за противоположную сторону.

Правила применения

При работе с продуктом рекомендуется использовать следующие средства индивидуальной защиты (СИЗ), исходя из условий работы:

- специальную одежду – ГОСТ 27575-87 (для мужчин), ГОСТ 27574-87 (для женщин);
- трикотажные перчатки (ГОСТ Р 12.4.246-2008);
- фильтрующую полумаску (респиратор) со средней эффективностью FFP2 (ГОСТ Р 12.4.191-2011);
- очки защитные (ГОСТ Р 12.4.230.1-2007).

При выборе и правильной эксплуатации СИЗ следует руководствоваться информацией, полученной от производителя или продавца данного средства.

В работе необходимо применять только исправные инструменты и приспособления, соблюдать соответствующие требования безопасности, нормы и правила. Отходы, образованные в процессе деятельности, подлежат утилизации согласно требованиям соответствующего законодательства.



Использование ножа при раскройке изоляционных плит и матов ROCKWOOL

Изоляционные материалы ROCKWOOL легко подвергаются раскройке ножом. Раскрой материала рекомендуется делать больше на 2-5 мм (в зависимости от его плотности) необходимого размера.



Использование ножниц для раскроя матов WIRED MAT

Позволяют нарезать изоляционный материал, покрытый гальванизированной стальной сеткой. Раскрой продукта рекомендуется делать больше на 2-5 мм (в зависимости от его плотности) необходимого размера.

Для заметок

Сертификация



Сертификат соответствия:
система сертификации
в строительстве «Росстройсертификация».



Гигиеническое заключение:
ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии».



Сертификат пожарной безопасности:
ОС «Пожтест» ФГБУ ВНИИПО МЧС России.



Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие международным стандартам ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.



Система добровольной сертификации EcoMaterial – материалы рекомендованы для использования во внутренней отделке объектов, в том числе детских и медицинских учреждений.



Продукты, маркированные знаком качества ассоциации «РОСИЗОЛ», соответствуют всем обязательным нормам и стандартам, предъявляемым к теплоизоляционным материалам, и отвечают строгим требованиям к энергоэффективности, долговечности, экологичности и пожаробезопасности.

Обучение



ВЕБИНАРЫ

Специалисты компании на постоянной основе проводят тематические онлайн-вебинары. Получайте более глубокие знания о строительных конструкциях, особенностях проектирования, монтажа и эксплуатации, применяемых для их изоляции продуктах и системах компании ROCKWOOL. Воспользуйтесь уникальной возможностью задать все интересующие вас вопросы и получить на них экспертные ответы в реальном времени.



ОБУЧЕНИЕ НА ОНЛАЙН-ПЛАТФОРМЕ «УНИВЕРСИТЕТ ROCKWOOL»

Курсы и вебинары для всех желающих: от профессиональных строителей до домовладельцев. Бесплатное обучение, простая регистрация, доступ на платформу в любое время из любой локации.



ОБУЧЕНИЕ В ТРЕНИНГ-ЦЕНТРЕ КОМПАНИИ ROCKWOOL

Широкий спектр теоретических и практических курсов рассчитан как на профессиональную аудиторию, так и на частных лиц. Обучение бесплатно. Узнать расписание занятий, записаться на мероприятия можно на сайте rockwool.ru в разделе «Тренинги» или по телефону +7 910 450 43 37.

Адрес учебного центра: ул. Автозаводская, д. 48а, г. Балашиха, мкр-н Железнодорожный, МО, 143985. GPS-координаты для проезда на автомобиле: 38.010393. 55.731304.

Центр проектирования*

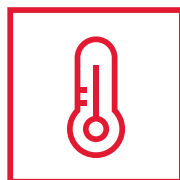
**РАСЧЕТ И АДАПТАЦИЯ ПРОЕКТОВ
ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ОПТИМАЛЬНЫХ ХАРАКТЕРИСТИК ЗДАНИЯ.**



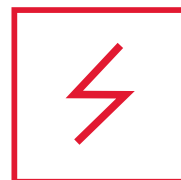
**ПОЖАРНАЯ
БЕЗОПАСНОСТЬ**



**ЗВУКО-
ИЗОЛЯЦИЯ**



**ТЕПЛО-
ЗАЩИТА**



**ЭНЕРГО-
ПОТРЕБЛЕНИЕ**

support.rockwool-rus@rockwool.com

У ВАС ЕСТЬ ВРЕМЯ ДЛЯ ИНТЕРЕСНЫХ ДЕЛ!

* С 19 мая 2015 года членство в Союзе СРО «Гильдия проектировщиков» – саморегулируемой организации строительного комплекса Московской области.

Онлайн-калькуляция



**[CALC.ROCKWOOL.RU/
ROCKFACADE/NEW/](http://CALC.ROCKWOOL.RU/ROCKFACADE/NEW/)**

**КАЛЬКУЛЯТОР СИСТЕМЫ
ROCKFACADE**



**[CALC.ROCKWOOL.RU/
ROCKROOF/NEW/](http://CALC.ROCKWOOL.RU/ROCKROOF/NEW/)**

**КАЛЬКУЛЯТОР РАСЧЕТА
СИСТЕМЫ УТЕПЛЕНИЯ ПЛОСКИХ
КРОВЕЛЬ ROCKROOF**

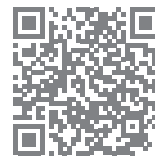
- Гибко подбирать тип крепежа в зависимости от основания.
- Узнать рекомендуемые расходы в зависимости от выбранных материалов.
- Выполнить расчет сразу на несколько типов кровель или фасадов с разным составом.
- Производить расчеты на разных типах устройств (стационарных ПК, ноутбуках, планшетах и мобильных гаджетах) благодаря адаптивному дизайну.



CALC.ROCKWOOL.RU/TECH/NEW/

КАЛЬКУЛЯТОР ТЕХНИЧЕСКОЙ ИЗОЛЯЦИИ

- Расчет по нормам плотности теплового потока.
- Расчет по заданной температуре на ее поверхности.
- Расчет для предотвращения конденсации на поверхности изоляции из окружающего воздуха.
- Расчет по изменению температуры транспортируемого вещества.
- Расчет толщины изоляции трубопроводов в непроходных каналах.
- Расчет для предотвращения замерзания вещества в трубопроводе.
- Расчет толщины изоляции по заданной величине изменения температуры вещества в емкости.



ДМИТРИЙ ЛИСЕВЦОВ	Москва, Московская область	+7 906 091 69 60 dmitry.lisevtsov@rockwool.com
РОМАН СМИРНОВ	Москва, Московская область, Ярославская, Тульская, Тверская, Смоленская, Рязанская, Костромская, Калужская, Ивановская, Владимирская области	+7 967 229 14 31 roman.smirnov@rockwool.com
АНДРЕЙ СОТНИКОВ	Москва, Московская область	+7 906 091 69 54 andrey.sotnikov@rockwool.com
КОНСТАНТИН НОСОВ	Москва, восток, юг	+7 926 091 52 18 konstantin.nosov@rockwool.com
АЛЕКСАНДР НИКИТИН	Московская область – восток, Балашиха, Ногинск, Шатура, Егорьевск, Люберцы, Владимирская область, Ивановская область	+7 916 144 25 48 alexander.nikitin@rockwool.com
ДМИТРИЙ КИСЕЛЬНИКОВ	Москва, запад, север	+7 968 650 04 37 dmitry.kiselnikov@rockwool.com
ВЛАДИМИР СТАРОСТИН	Московская область, юго-запад, Новая Москва, Подольск, Троицк, Чехов, Наро-Фоминск, Обнинск, Калужская область	+7 963 996 64 88 vladimir.starostin@rockwool.com
АНАСТАСИЯ СМИРНОВА	Московская область, северо-восток, Мытищи, Королев, Щелково, Сергиев Посад, Софрино, Красноармейск, Ярославская область, Костромская область	+7 967 229 14 06 anastasiya.smirnova@rockwool.com
АЛЕКСЕЙ ШЛЁНОВ	Московская область – север, Химки, Долгопрудный, Лобня, Зеленоград, Шереметьево, Тверская область	+7 909 992 39 20 aleksey.shlenov@rockwool.com
ВЛАДИСЛАВ ВЛАДИМИРОВ	Московская область, запад; Смоленская область	+7 916 580 22 17 vladislav.vladimirov@rockwool.com
АЛИНА МАХИЯНОВА (инженер по продажам)	Москва	+7 967 097 61 82 alina.makhiyanova@rockwool.com
АЛЕКСЕЙ СМИРНОВ	Санкт-Петербург	+7 921 917 46 61 alexey.smirnov@rockwool.com
АЛЕКСАНДР СВИРКО	Ленинградская область, Северо-Западный федеральный округ	+7 921 951 49 94 alexander.svirko@rockwool.com
АНДРЕЙ МАЖУКО	Ленинградская область – юг, Новгородская область, Псковская область, Калининград	+7 921 908 92 06 andrey.mazhuko@rockwool.com
ОЛЕГ СЕРОВ	Ленинградская область – север, Выборг, Приозерский район, Карелия	+7 921 410 37 47 oleg.serov@rockwool.com
ДМИТРИЙ АНДРИАНОВ	Ленинградская область – север, Выборг, Приозерский район, Карелия	+7 921 953 95 77 dmitriy.andrianov@rockwool.com
АЛЕКСЕЙ ЛЕОНТЬЕВ (инженер по продажам)	Санкт-Петербург, Ленинградская область, Северо-Западный федеральный округ	+7 921 951 23 88 alexey.leontyev@rockwool.com
ИВАН ГЛУШАКОВ	Санкт-Петербург	+7 921 966 43 43 ivan.glushakov@rockwool.com
РОМАН БОЛДЫРЕВ	Санкт-Петербург	+7 921 939 39 76 roman.boldyrev@rockwool.com
ИЛЬЯ КАПРАЛОВ (инженер по продажам)	Санкт-Петербург	+7 921 932 53 27 ilya.kapralov@rockwool.com

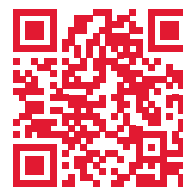
АЛЕКСЕЙ КУРЕНКОВ	Нижегородская область, Чувашская Республика – Чувашия, Республика Мордовия	+7 953 415 41 77 aleksey.kurenkov@rockwool.com
ПАВЕЛ КАЗАКОВ	Самарская область, Саратовская область, Пензенская область	+7 987 158 33 33 pavel.kazakov@rockwool.com
ИВАН ОБРАЗЦОВ	Нижегородская область, Чувашская Республика – Чувашия, Республика Мордовия	+7 953 415 41 26 ivan.obraztsov@rockwool.com
ИЛЬЯ БОЙКОВ	Самарская область, Оренбургская область, Саратовская область, Ульяновская область, Пензенская область	+7 987 151 33 33 ilya.boykov@rockwool.com
ЕВГЕНИЙ ДОМРАЧЕВ	Республика Татарстан, Удмуртская Республика, Кировская область	+7 987 297 20 60 evgeniy.domrachev@rockwool.com
МИХАИЛ РЫЖАКОВ	Нижегородская область, Чувашская Республика – Чувашия, Республика Мордовия	+7 953 415 41 36 mikhail.ryzhakov@rockwool.com
АНТОН ШАМОВ	Республика Татарстан, Удмуртская Республика, Республика Марий Эл, Кировская область	+7 917 290 01 13 anton.shamov@rockwool.com
НАТАЛЬЯ ТОНЕВСКАЯ	Республика Татарстан, Республика Марий Эл	+7 987 297 31 78 natalya.tonevskaya@rockwool.com
АРТУР ТИМЕРБАЕВ	Уфа, Республика Башкортостан	+7 909 349 20 02 artur.timerbaev@rockwool.com
СЕРГЕЙ ШАМИН	Екатеринбург, Свердловская область, Пермь, Пермский край	+7 922 109 41 07 sergey.shamin@rockwool.com
СЕРГЕЙ ЛЕВОЦКИЙ	Екатеринбург, Свердловская область, Челябинская область, Курганская область	+7 922 109 52 05 sergey.levotskiy@rockwool.com
ДМИТРИЙ ПАНАСЕНКО	Чукотский АО, Еврейская АО, Томская область, Сахалинская область, Омская область, Новосибирская область, Магаданская область, Кемеровская область – Кузбасс, Амурская область, Хабаровский край, Приморский край, Красноярский край, Камчатский край, Забайкальский край, Алтайский край, Республика Саха (Якутия), Республика Бурятия, Республика Алтай, Республика Хакасия, Республика Тыва, Иркутская область	+7 913 007 38 02 dmitry.panasenko@rockwool.com
АНТОН ШПИЛЕВ	Чукотский АО, Еврейская АО, Томская область, Сахалинская область, Омская область, Новосибирская область, Магаданская область, Кемеровская область – Кузбасс, Амурская область, Хабаровский край, Приморский край, Красноярский край, Камчатский край, Забайкальский край, Алтайский край, Республика Саха (Якутия), Республика Бурятия, Республика Алтай, Республика Хакасия, Республика Тыва, Иркутская область	+7 983 300 62 44 anton.shpilev@rockwool.com
КОНСТАНТИН ПАКШИН	Уральский федеральный округ, Республика Башкортостан, Пермский край	+7 909 737 59 93 konstantin.pakshin@rockwool.com
ПАВЕЛ ТИМОФЕЕВ	Чукотский АО, Еврейская АО, Томская область, Сахалинская область, Омская область, Новосибирская область, Магаданская область, Кемеровская область – Кузбасс, Амурская область, Хабаровский край, Приморский край, Красноярский край, Камчатский край, Забайкальский край, Алтайский край, Республика Саха (Якутия), Республика Бурятия, Республика Алтай, Республика Хакасия, Республика Тыва, Иркутская область	+7 913 917 08 34 pavel.timofeev@rockwool.com
ПАВЕЛ ДЕМИН	Тюменская область, Ханты-Мансийский АО, Ямало-Ненецкий АО	+7 904 497 54 47 pavel.demin@rockwool.com
НИКОЛАЙ КАЛАМБЕТ	Ставропольский край, республики Северного Кавказа: Чечня, Дагестан, Северная Осетия, Кабардино-Балкария, Карачаево-Черкесия, Ингушетия	+7 918 750 01 04 nikolay.kalambet@rockwool.com
ПАВЕЛ ПЕТРАС	Краснодарский край, Крым	+7 989 270 79 79 pavel.petras@rockwool.com
ЕВГЕНИЙ ШОСТАК	Ростовская область, Волгоградская область, Астраханская область, Республика Калмыкия	+7 918 554 36 75 evgeniy.shostak@rockwool.com
ЕВГЕНИЙ ЧЕРЕНКОВ	Брянская область, Курская область, Орловская область, Белгородская область, Липецкая область, Тамбовская область, Воронежская область	+7 919 180 88 90 evgeny.cherenkov@rockwool.com
КУАНДЫК НУРПЕИСОВ	Нур-Султан, Ақмолинская, Ақтөбінская, Восточно-Казахстанская, Западно-Казахстанская, Карагандинская, Костанайская, Павлодарская, Северо-Казахстанская области	+7 705 292 33 57 kuandyk.nurpeisov@rockwool.com
СВЕТЛАНА ЗИНЧЕНКО	Алма-Ата, Алма-Атинская, Южно-Казахстанская, Кызылординская, Жамбылская, Атырауская, Мангистауская области	+7 777 814 21 77 svetlana.zinchenko@rockwool.com
АНДРЕЙ МУРАВЛЕВ	Республика Беларусь	+375 29 606 06 79 andrei.muravlev@rockwool.com

Для заметок

Для заметок

8 800 200 22 77

Профессиональные консультации
(бесплатный звонок на территории РФ)



Библиотека

Компания ROCKWOOL

Серебряническая наб., вл. 29, БЦ Silver City,
Москва, 109028.

Тел.: +7 495 777 79 79.

Обучение по продукции: +7 495 777 79 79.

Центр проектирования: support.rockwool-rus@rockwool.com
www.rockwool.ru



Все об энергосбережении –
на странице ROCKWOOL Russia Group.



Видеотека на канале
ROCKWOOL Russia.