

Технический лист № 442
Дата: 15.01.2025

Наименование продукции **РУФ БАТТС Д ОПТИМА**
Код ОК 034 (ОКПД-2) 23.99.19.110
Код ТН ВЭД 6806100008
Нормативный документ ТУ 5762-050-45757203-15
Вид продукции Плиты теплоизоляционные из каменной ваты.

Область применения
продукта

- Однослойная изоляция или верхний слой при многослойном выполнении изоляции кровель, в т.ч. без устройства цементно-песчаных стяжек с механическим креплением.
- Нижний слой в многослойных кровельных конструкциях при высоких нагрузках на покрытие из профилированного стального настила (маркированной стороной вниз).
- Наружный слой для ремонта старых кровель.



Характеристики:

Параметр	Единица измерения	Уровень	Метод
Группа горючести	-	НГ	ГОСТ 30244 - 94
Теплопроводность при 10°C	Вт/м*К	≤ 0,037	ГОСТ 31924 / ГОСТ 31925
Теплопроводность, λ _D	Вт/м*К	≤ 0,039	ГОСТ 32314 - 2012
Теплопроводность, λ _A	Вт/м*К	≤ 0,042	ГОСТ Р 59985-2022
Теплопроводность, λ _B	Вт/м*К	≤ 0,047	
Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, σ ₁₀ , Верхний слой	кПа	≥ 70	ГОСТ EN 826 - 2011
Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, σ ₁₀	кПа	≥ 50	
Сосредоточенная сила при заданной абсолютной деформации (деформация 5 мм), F _p	Н	≥ 650	ГОСТ EN 12430 - 2011
Прочность при растяжении перпендикулярно к лицевым поверхностям, σ _{нт}	кПа	≥ 12	ГОСТ EN 1607 - 2011
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении по массе, W _p	кг/м ²	≤ 1,0	ГОСТ EN 1609 - 2011
Номинальная плотность верхнего слоя, ρ, не менее	кг/м ³	200*	-
Номинальная плотность нижнего слоя, ρ, не менее	кг/м ³	115	-
Допускаемое отклонение по плотности	%	± 10	ГОСТ EN 1602 - 2011
Допускаемое отклонение по толщине	мм	± 2	ГОСТ EN 823 - 2011
Допускаемое отклонение по длине	мм	± 5	ГОСТ EN 822 - 2011
Допускаемое отклонение по ширине	мм	± 5	ГОСТ EN 822 - 2011

* - толщина верхнего слоя 15 мм

Продукция соответствует санитарно-гигиеническим и радиологическим требованиям Таможенного союза.

Дополнительная информация:

Плиты имеют комбинированную («интегральную») структуру и состоят из верхнего (наружного) и нижнего (внутреннего) слоев, различающихся по плотности. Толщина верхнего слоя при этом является постоянной, а толщина нижнего слоя варьируется. Верхний (наружный при монтаже) слой маркируется специальным несмываемым надпечаткам (полосой).

Справочно:

Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, σ₁₀, верхнего слоя плит составляет 70 кПа*.

*На основании испытаний НИИ СМиТ НИУ МГСУ протокол №2-01/К.631-16 от 23.10.2017.

Код маркировки по ГОСТ 32314 – 2012

ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-CS(10)50-TR10-PL(5)650-WS-MU1

Требования к транспортировке и хранению, рекомендуемые сроки хранения

Продукция должна храниться в крытых складах или под навесом, препятствующим попаданию атмосферных осадков; в упакованном виде; на твердом ровном сухом основании либо настиле, препятствующим увлажнению, загрязнению и повреждению продукции; отдельно по размерам и маркам. Полный перечень требований к транспортировке и хранению, а также рекомендуемые сроки хранения: www.rwl.ru

Сведения об утилизации продукции

Отходы продукции, в том числе после демонтажа при реконструкции и ремонте, могут быть переработаны. Класс опасности отходов продукции – 4-й согласно Федеральному классификационному каталогу отходов (ФККО), 4 57 112 11 60 5.

Информация, указанная в данном техническом листе, актуальна до момента опубликования новой редакции компанией ООО "РОКВУЛ".

Начальник отдела развития продукта
ООО "РОКВУЛ"



Громаков Г.В.