



Утверждаю:
Начальник отдела развития
бизнеса
ООО "РОКВУЛ"

Вронская А.А.
15.11.2024

Технологический регламент № 01-11-24 (ТР № 01-11-24)

«Монтаж системы конструктивной огнезащиты стальных конструкций из минераловатных плит ООО «РОКВУЛ» КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) и клея КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) с покрытием системой с тонким штукатурным слоем РОКФАСАД (ROCKFACADE) или структурным покрытием ФТ Декор (FT Décor)»

Разработано:
Ведущий менеджер по развитию
направления
ООО "РОКВУЛ"


Бочков Р.Ю.
04.11.2024

Ведущий инженер-проектировщик
ООО "РОКВУЛ"


Петров А.А.
04.11.2024

Содержание технологического регламента

1. Назначение системы
2. Характеристики материалов входящих в состав системы
3. Описание процесса монтажа
 - Подготовка поверхности для нанесения плит КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral)
 - Подготовка клея КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral)
 - Нанесение огнезащитного покрытия КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150)
 - Нанесение декоративного покрытия – ФТ Декор (FT Decor)
 - Нанесение декоративного покрытия – система РОКФАКАД (ROCKFACADE)
4. Контроль качества нанесенного огнезащитного покрытия
5. Техника безопасности при работе
6. Условия хранения транспортировки и эксплуатации применяемых материалов

1. Назначение системы

Система огнезащиты несущих металлоконструкций решает задачу сохранения несущей способности металла за счет тепловой изоляции периметра обогреваемой поверхности.

2. Характеристики исходных материалов

2.1. Огнезащитная плита КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) ТУ 5762-050-45757203-15.

Огнезащита выполняется из теплоизоляционных плит из каменной ваты КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) ТУ 5762-050-45757203-15 производства компании ООО «РОКВУЛ», адрес: 143985, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а.

Основные характеристики:

Показатель	Значение
Номинальная плотность, кг/м ³	165 (±10%)
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации, не менее кПа	25
Теплопроводность, λ_{10} , Вт/м*К	0.037
Размеры, мм*	
Длина	1000
Ширина	600
Толщина	25, 40, 80

*- Полный перечень размеров указан в ТУ 5762-050-45757203-15, по согласованию с заказчиком возможен выпуск нестандартных размеров.

Стандартные выпускаемые толщины – 25, 30-80 мм (с шагом 10 мм)

Огнезащитная эффективность облицовки из плит КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) приведена ниже:

4-ая группа огнезащитной эффективности (не менее 60 мин), КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) толщина 25 мм;
3-я группа огнезащитной эффективности (не менее 90 мин), КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) толщина 40 мм;
1-ая группа огнезащитной эффективности (не менее 150 мин), КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) толщина 80 мм.

2.2. Клей для крепления огнезащитного покрытия КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral)

Для крепления огнезащитных плит КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) к металлическим поверхностям, а также для скрепления между собой применяется клеевой состав на минеральной основе КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) (ГОСТ Р 54359-2017, ООО «КРАЙЗЕЛЬ РУС»)

Основные характеристики:

Показатель	Значение
Насыпанная плотность, кг/дм ³	~ 1.6
Требуемое количество воды для затворения, л	5.0 - 5,5 на 25 кг смеси
Время потребления, минуты	120
Температура применения, °С	+5...+25
Температура эксплуатации, °С	-50...+70

Ориентировочный расход клея составляет 1,5 кг/м²

2.3. Декоративное покрытие ФТ Декор (FT Décor) ТУ 2316-014-52935415-2007

Не является обязательным элементом огнезащитного покрытия, не выполняет функцию огнезащиты.

Для придания эстетичного внешнего вида и защиты от атмосферных воздействий плиты КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) после установки на металлическую конструкцию могут покрываться финишным декоративным покрытием плит водно-дисперсионной краской на основе акрилового связующего ФТ Декор (FT Décor) ТУ 2316-014-52935415-2007), так же допускается написание FT DÉCOR, ФТ ДЕКОР.

Основные характеристики:

Показатель	Значение
Плотность, г/см ³ , в пределах	1,60 – 1,80
pH, в пределах	7,5 – 9,5
Температура нанесения, °C	+5...+30
Время высыхания, при температуре +20 C° и отн. влажности воздуха 60%	5 – 6 часов

Ориентировочный расход структурной краски ФТ Декор (FT Décor) 1.5 – 2.0 кг/м².

2.4. Декоративное покрытие РОКФАСАД (ROCKFACADE)

Не является обязательным элементом огнезащитного покрытия, не выполняет функцию огнезащиты

Для придания эстетичного внешнего вида и защиты от атмосферных воздействий плиты КОНЛИТ SL (CONLIT SL 150) после установки на металлическую конструкцию могут покрываться системой с тонким штукатурным слоем – РОКФАСАД (ROCKFACADE)

В состав системы входят следующие компоненты:

- Базовый штукатурный состав на цементной основе: КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral), РОКмортар (ROCKmortar), РОКмортар Оптима (ROCKmortar Optima), РОКмортар Винтер (ROCKmortar Winter) (ГОСТ Р 54359-2017, ООО «КРАЙЗЕЛЬ РУС»)
Расход 5 кг/м²
- Водно-дисперсионная грунтовка с крупнодисперсным наполнителем РОКпраймер KR (ROCKprimer KR) (ТУ 2316-004-52935415-2006);
Расход 0.2 - 0.25 кг/м²
- Армирующая сетка для армирования базового штукатурного слоя Крепикс 2000 - РОКфайбер-Б (ROCKfiber-B) (ТУ 23.14.12-007-52788109-2022);
Расход 1.15 м²/м²
- Декоративная штукатурка (применяется одна из приведенных ниже)
 1. Декоративная силиконовая штукатурка, окрашенная в массу (ТУ 2316-004-52935415-2006)
РОКдекорсил Д 1.5 (ROCKdecorsil D 1.5) расход 2.0 – 2.5 кг/м²,
РОКдекорсил Д 2.0 (ROCKdecorsil D 2.0) расход 2.5 – 3.0 кг/м²,
 2. Декоративная минеральная штукатурка (ГОСТ Р 54358-2017, ООО «КРАЙЗЕЛЬ РУС»)
РОКдекор Д 2.0 (ROCKdecor D 2.0) расход 2.8 кг/м²,
РОКдекор Д 3.0 (ROCKdecor D 3.0) расход 4.1 кг/м²
РОКдекор С 1.5 (ROCKdecor S 1.5) расход 2.5 кг/м²,
РОКдекор С 2.0 (ROCKdecor S 2.0) расход 2.9 кг/м²,
РОКдекор Д Оптима 2.0 (ROCKdecor D Optima 2.0) расход 2.4 кг/м²,
РОКдекор Д Оптима 3.0 (ROCKdecor D Optima 3.0) расход 4.0 кг/м²
РОКдекор С Оптима 1.5 (ROCKdecor S Optima 1.5) расход 2.1 кг/м²,
РОКдекор С Оптима 2.0 (ROCKdecor S Optima 2.0) расход 2.6 кг/м²
- Краска для минеральной штукатурки РОКсил (ROCKsil) (ТУ 2316-004-52935415-2006);
Расход 0.3 л/м²
- ПВХ-профиль угловой армирующий, в зависимости от конструкции возможно применение деформационных или иных видов армирующих профилей (ГОСТ Р 58891-2020, ООО «ПрофильСистемсПРО»);
Расход 1.1 м.п./м²

3. Процесс монтажа

3.1 Подготовка поверхности к нанесению огнезащитного покрытия

Стальные конструкции должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины). Для удаления ржавчины рекомендуется использовать пескоструйную машину. Поверхности стальных конструкций обезжирить ацетоном или уайт-спиритом.

Грунтование защищаемой поверхности

Стальные конструкции должны быть загрунтованы антикоррозионной грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020, ГОСТ 25129-82, ГОСТ Р 51693-2000 или аналоги). Также в качестве грунтовочного состава допускается применение следующих лакокрасочных материалов (в зависимости от типа металлических конструкций и

условий их эксплуатации): ПФ-115 ГОСТ 6465-76; ФЛ-03К ГОСТ 9109-81; АК-069 ГОСТ 25718-83 (изм. 1-2); ЭП-0199 ТУ 6-10-2084-86; ХС-010 9355-81 (изм. 1); ОС-12-03 ТУ 84-725-78; TEMAPRIME EE, TEMACOAT GPL Sprimer изготовитель «Тиккурила Оуй», ул. Кунинкааланте, д. 1, ФИН-01301, Вантаа, Финляндия; SIGMA COATINGS поставщик ООО «ППГ Индастриз» Севастопольский проспект, д. 56А, Москва, Российская федерация, 117342; ЕРОСОАТ 21 НВ изготовитель Nor-Maaly Oy, ул. Ванхати д. 20, ФИН-150240, г. Лахти, Финляндия и т.д., железосодержащие, цинксодержащие, слюдосодержащие грунтовочные составы или аналоги всех вышеперечисленных материалов. Толщина сухого слоя антикоррозионного покрытия должна быть не менее 0,05 мм.

Нанесение антикоррозионного грунта может осуществляться как механическим (аппаратом безвоздушного распыления), так и ручным (кистью или валиком) способом. Нанесение антикоррозионного грунта осуществляется в 1-2 слоя с промежуточной сушкой между слоями не менее 1 часа при температуре +20°C и относительной влажности воздуха 60%. Перед нанесением последующего слоя необходимо убедиться, что предыдущий высох «до отлипа».

После грунтования металлоконструкции выдерживают в течение не менее 24 часов в зависимости от температуры окружающей среды.

Температура поверхности стальных конструкций, подготовленных для монтажа огнезащитного материала, должна быть не менее, чем на 3 °C выше температуры точки росы по заданным условиям.

Внимание! Недосушенный грунтовочный слой, несоблюдение температурного режима монтажа, а также наличие загрязнений на поверхности металлоконструкций могут стать причиной недостаточной адгезии материалов.

Не допускается монтаж огнезащитного покрытия по существующей вспучивающейся огнезащитной краске.

3.2 Подготовка клея КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral)

Содержимое мешка (25 кг) необходимо смешать с 5,0-5,5 л чистой воды температурой от +15 до + 20 °C и перемешать низкооборотной дрелью-миксером до получения однородной массы без комков. Получившийся раствор необходимо выдержать в течение 5-10 минут, после чего его нужно повторно перемешать и использовать по назначению. Готовую смесь необходимо выработать в течение 120 минут.

3.3 Нанесение огнезащитного покрытия КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150)

Раскрой плит КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150)

Раскрой плит осуществляется в соответствии с проектными размерами защищаемой конструкции.

Одним из несущих элементов системы огнезащиты является вставка шириной 100 мм, толщиной не менее 40 мм и длиной равной расстоянию между полками двутавра, изготовленная из плиты КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150). В случае отсутствия плиты КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) толщиной 40 мм допустимо применение вставки толщиной более 40 мм или выкройка вставки из двух склеенных между собой плит (25+25 мм или 30+30 мм).

В случае если ширина полки двутавра не позволяет установить вставку толщиной 40 мм, допустимо применять вставку меньшей толщины (в том числе осуществлять раскрой до нужной толщины).



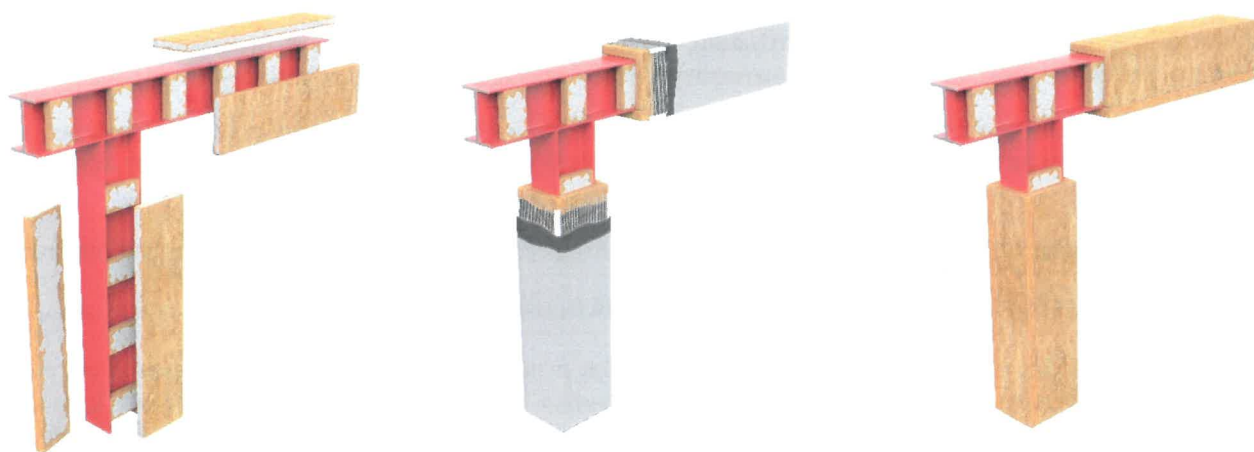
Вклейка вставок между полками двутавра

На торцы вставок, которые будут контактировать с полками двутавра шпателем равномерным слоем толщиной 1,5- 2,0 мм наносится клей КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral).

Вставки вклеиваются в распор между полками на расстоянии не более 600 мм друг от друга и должны выступать за края полок на 1 - 3 мм.

После того как клеевое соединение вставок наберет прочность (ок. 24 часов) можно начинать производить приклейку основных огнезащитных плит.

Клей КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) наносится шпателем равномерным слоем толщиной мин. 2 мм на поверхность вставок.



Приклейка основного покрытия

На предварительно раскроенные плиты КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) также слоем мин. 2 мм наносится клей КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) включая торцы плит. В первую очередь производится приклейка плит на вставки. На время высыхания клея плиты скрепляются между собой гвоздями (с шагом не более 500 мм), все стыки между плитами промазываются клеем КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral).

В качестве декоративного слоя на плиты КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) может быть смонтировано покрытие из тонкого штукатурного слоя с армирующей сеткой РОКФАКАД (ROCKFACADE), проведена окраска покрытием ФТ Декор (FT Décor), или использованы иные покрытия по согласованию с надзорными органами (обшивка ГКЛ, стальной кожух, алюминиевая фольга) и т.д.

После того как клей высохнет и плиты будут прочно держаться на поверхности вставок и металла, гвозди для временного крепления допускается удалить.

В случае, если расчётная толщина огнезащитного покрытия отличается от приобретённых толщин, возможно выполнить требования по достижению предела огнестойкости конструкций, применяя большую толщину изоляции (не менее расчётной) или применить монтаж покрытия КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) в два слоя (суммарная толщина слоев должна быть не менее расчётной).

3.4 Нанесение краски ФТ Декор (FT Décor)

Нанесение краски ФТ Декор (FT Décor) может осуществляться кистью, валиком или краскораспылителем воздушного распыления (рекомендуемые параметры – рабочее давление 2.5-2.7 атм., диаметр сопла 4 мм). Нанесение необходимо осуществлять равномерным слоем, перед нанесением ФТ Декор (FT Décor) тщательно перемешивается.

Внимание! Не наносить на поверхности, нагретые выше +30 °C

Нанесение краски ФТ Декор (FT Décor) производится после высыхания клеевого слоя КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral)

3.5 Монтаж покрытия РОКФАКАД (ROCKFACADE)

После установки КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) и высыхания клея КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) при необходимости осуществляется монтаж системы РОКФАСАД (ROCKFACADE).

Монтаж системы осуществляется следующим образом.

- **Установка армирующих ПВХ профилей с сеткой**

Для достижения ударной устойчивости наружные углы армируются специальным угловым профилем ПВХ с сеткой. Для этого после предварительного втирания смеси РОКмортар (ROCKmortar), на поверхность смонтированных плит площадью чуть большей площади профиля с сеткой наносится смесь КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) или РОКмортар (ROCKmortar) слоем около 2 мм, в который утапливается армирующий уголок легким движением гладкой стороны шпателя.

- **Создание базового армированного штукатурного слоя.**

По истечении не менее 1 суток после армирования углов можно производить армирование всей поверхности огнезащиты. Работы лучше начинать сверху, двигаясь вниз. Для достижения хорошей адгезии армирующего состава с поверхностью плит требуется нанесение предварительного слоя КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) или РОКмортар (ROCKmortar) путем втирания в поверхность утеплителя гладкой стороной шпателя.

Основной базовый слой наносится с помощью зубчатого шпателя с высотой зуба 10 мм под углом 60°. Высота бортика армирующего слоя, созданного зубчатым шпателем, должна быть 8–10 мм.

В штукатурный слой утапливается армирующая сетка Крепикс 2000 - РОКфайбер (ROCKfiber). Далее РОКмортар (ROCKmortar) разравнивается гладкой стороной нержавеющей шпателя. Таким образом получается однородный слой толщиной 4–5 мм. При необходимости организуется нахлест между полотнами сетки (не менее 10 см)

Допустимо по утопленной сетке Крепикс 2000 - РОКфайбер (ROCKfiber)-методом «мокрый по мокрому» наносить укрывающий слой смеси КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) или РОКмортар (ROCKmortar) толщиной 1–2 мм. Сетка должна располагаться в верхней трети базового слоя.

Поверхность смонтированного базового штукатурного слоя не должна иметь неровностей. Перепады на длине поверхности в 1 метр не должны превышать величину, соответствующую максимальной величине зерна декоративной штукатурки плюс 0,5 мм, которая наносится следующим этапом. Все неровности должны быть удалены путем шлифования поверхности.

- **Создание декоративно-защитного штукатурного слоя**

Окончательная отделка фасада возможна по истечении не менее 3 суток после нанесения базового штукатурного слоя. Для достижения хорошей адгезии поверхность армирующего слоя грунтуется грунтовкой РОКпраймер KR (ROCKprimer KR) при помощи кисти или валика.

Нанесение декоративной штукатурки осуществлять не ранее, чем через 12 часов после грунтования поверхности. Нанесение декоративной штукатурки РОКдекор С/Д (ROCKdecor S/D) и РОКдекорсил С/Д (ROCKdecorsil S/D) производится гладкой стороной нержавеющей шпателя тонким «надирым» слоем толщиной, равной размеру 1 зерна наполнителя. Работы лучше начинать сверху.

Излишки материала необходимо снимать шпателем. После нанесения РОКдекор С/Д (ROCKdecor S/D) сразу же затирают без надавливания пластиковой теркой. Если чувствуется, что терка вязнет в штукатурке, то следует снять лишний материал с поверхности и очистить терку шпателем от раствора. Формирование фактуры следует производить не позднее, чем через 15 минут после нанесения штукатурки, при этом штукатурку нельзя смачивать водой. Затирка штукатурки на всех участках поверхности фасада должна производиться в одном направлении.

Штукатурки РОКдекор С (ROCKdecor S) и РОКдекор С (ROCKdecorsil S) затираются круговыми движениями и формируют однородную шероховатую «камешковую» поверхность («шуба»). Штукатурки РОКдекор Д (ROCKdecor D) и РОКдекор Д (ROCKdecorsil D) затираются линейными или круговыми движениями и образуют бороздчатую шероховатую поверхность («короед»).

Работы на одной поверхности следует выполнять непрерывно, придерживаясь правила нанесения «мокрое по мокрому». Работы могут быть приостановлены только при установке клейкой малярной ленты на границе отделки перед нанесением крайней полосы штукатурного слоя. После нанесения крайней полосы штукатурного слоя до его высыхания необходимо удалить малярную ленту.

Поверхность, выполненная минеральной штукатуркой РОКдекор (ROCKdecor), подлежит окрашиванию. Окраска производится валиками или кистью не ранее чем через 7 суток после нанесения штукатурки. Для окраски используется силиконовая фасадная краска РОКсил (ROCKsil) с высокой паропроницаемостью. Окрашивание производится в два слоя.

4 Контроль качества композиции огнезащитной из плит КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) и клея КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral)

Контроль качества покрытия осуществляется визуально. Поверхность плит не должна содержать механических повреждений. Рекомендуемая частота проверки качества покрытия не чаще одного раза в год. В случае

обнаружения сквозных повреждений в каменной вате, необходимо произвести демонтаж и замену поврежденных участков на новые.

Идентификация огнезащитных плит КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150) и клея КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral) от других изделий производится проверкой наличия подтверждающих документов (накладные, счета фактуры).

Срок эксплуатации огнезащитной композиции определяется сроком службы клеевого соединения и составляет не менее 25 лет.

По истечении срока эксплуатации необходимо произвести демонтаж покрытия, очистку и грунтование поверхности, а затем повторить пункты 1-3 данного технологического регламента.

5 Техника безопасности при выполнении монтажных работ.

При работе с продуктом рекомендуется использовать следующие средства индивидуальной защиты (СИЗ), исходя из условий работы: специальная одежда (ГОСТ 27575-87 (для мужчин), ГОСТ 27574-87 (для женщин)), трикотажные перчатки (ГОСТ Р 12.4.246-2008), фильтрующая полумаска (респиратор) со средней эффективностью FFP2 (ГОСТ Р 12.4.191-2011), очки защитные (ГОСТ Р 12.4.230.1-2007). При выборе и правильной эксплуатации СИЗ руководствоваться информацией, полученной от производителя или продавца данного СИЗ. В работе применять только исправные инструменты и приспособления, соблюдать соответствующие требования безопасности норм и правил. Отходы, образованные в ходе работы, подлежат утилизации согласно требованиям соответствующего законодательства.

6 Условия хранения и транспортировки

6.1 Плиты КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150). Общие требования

Продукция должна храниться в крытых складах или под навесом. Допускается хранить продукцию на открытых оборудованных площадках. Продукция должна храниться в упакованном виде; на твердом ровном сухом основании, препятствующем увлажнению, загрязнению и повреждению продукции в течение всего срока хранения; отдельно по размерам и маркам; с организацией защиты от увлажнения и длительного воздействия прямых солнечных лучей.

Поверхность площадки хранения (основание) должна препятствовать подсосу влаги снизу. В случае не выполнения данного требования, рекомендуется укладывать защитную полиэтиленовой плёнку или иной гидроизоляционный материал. Должны быть созданы условия, препятствующие образованию конденсата на продукции (принудительная вентиляция, создание микроклимата и пр). Образование застойных водных зон (луж) на площадке хранения недопустимо.

В качестве основания могут выступать: асфальт, бетон или схожие по прочности и гидроизоляционной способности материалы. Не рекомендуется использовать площадки с открытым грунтом, гравием и асфальтовой крошкой.

В случае загрязненного или неровного основания организуется настил. В качестве настила могут выступать, например, деревянные поддоны, образующие ровную горизонтальную поверхность. Зазор между досками/поддонами - не более 30 мм. Максимально допустимый перепад по высоте между досками/поддонами - 5 мм. Недопустимо наличие торчащих гвоздей на верхней поверхности поддонов.

При складировании под навесом должно быть исключено длительное воздействие (на протяжении более 2-х месяцев) на продукцию прямых солнечных лучей. В качестве защиты должен быть использован, например, светонепроницаемый полиэтиленовый мешок/пленка толщиной не менее 70 мкм, белого цвета.

При краткосрочном (не более 2-х месяцев) хранении продукции на открытых площадках с организацией дополнительной защиты продукции от попадания атмосферных осадков (например, полиэтиленовый капюшон или влагонепроницаемый чехол без дыр, разрывов, проколов).

В случае длительного (более 2-х месяцев) хранения продукции на открытых площадках дополнительно должна быть обеспечена защита от воздействия на продукцию прямых солнечных лучей (например, продукция должна быть укрыта светонепроницаемым капюшоном с толщиной пленки не менее 70 мкм). Дополнительную защиту при этом рекомендуется организовывать непосредственно в момент размещения продукции на площадке или до размещения.

В случае, если поверхность площадки хранения не обеспечивает отсутствие подсоса влаги снизу либо образуются застойные водные зоны; рекомендуется укладывать защитную полиэтиленовой плёнку или иной гидроизоляционный материал. При размещении упакованной в заводских условиях продукции на паллетах,

между деревянным поддоном и продукцией должна быть размещена полиэтиленовая пленка толщиной не менее 30 мкм закрывающая всю площадь верхней поверхности поддона.

Хранение (укладка) продукции, деревянных поддонов, металлических клетей должно осуществляться способом, исключающим возможность падения, опрокидывания и «разваливания» укладки, обеспечивающим доступность и безопасность выемки продукции

Срок хранения плит - не менее 12 месяцев при хранении в крытом складе, не менее 6 месяцев при хранении на открытых площадках.

6.1.1 Плиты КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150). Плиты в пачках

Продукция должна храниться в крытом складе или под навесом, препятствующим попаданию атмосферных осадков; в упакованном виде; на твердом ровном сухом основании либо настиле, препятствующим увлажнению, загрязнению и повреждению продукции; отдельно по размерам и маркам.

Поверхность площадки хранения (основание) должна препятствовать подсосу влаги снизу. В случае невыполнения данного требования, рекомендуется укладывать защитную полиэтиленовую плёнку или иной гидроизоляционный материал. Должны быть созданы условия, препятствующие образованию конденсата на продукции (принудительная вентиляция, создание микроклимата и пр). Образование застойных водных зон (луж) на площадке хранения недопустимо.

В качестве основания могут выступать: асфальт, бетон или схожие по прочности и гигроскопичности материалы. Не рекомендуется использовать площадки с открытым грунтом, гравием и асфальтовой крошкой.

Настил организуется, например, в случае загрязненного или неровного основания. В качестве настила могут выступать деревянные поддоны, образующие ровную горизонтальную поверхность.

Допускается краткосрочное хранение продукции (не более 2-х месяцев), упакованной на паллетах (продукция упакованная на поддонах в заводских условиях), на открытых оборудованных площадках. Рекомендуется организовать дополнительную защиту продукции от попадания атмосферных осадков (например, полиэтиленовый капюшон или влагонепроницаемый чехол без дыр, разрывов, проколов), во избежание намокания продукции в результате возможных повреждений заводской упаковки в процессе транспортировки и погрузочно-разгрузочных работах.

В случае длительного (более 2-х месяцев) хранения продукции вне крытых складов дополнительно должна быть обеспечена защита от воздействия на продукцию прямых солнечных лучей (например, продукция должна быть укрыта белым капюшоном с толщиной пленки не менее 70 мкм). Дополнительную защиту при этом рекомендуется организовывать непосредственно в момент размещения продукции на площадке или до размещения.

При складировании под навесом должно быть исключено длительное воздействие (на протяжении более 2-х месяцев) на продукцию прямых солнечных лучей, в качестве защиты может быть использован полиэтиленовый мешок/пленка толщиной не менее 70 мкм, предпочтительно белого цвета.

Хранение (укладка) продукции должно осуществляться способом, исключающим возможность падения, опрокидывания и «разваливания» укладки, обеспечивающим доступность и безопасность выемки продукции.

Пачки должны храниться в горизонтальном положении. Допускается укладка пачек друг на друга. Максимальная высота укладки пачек: 5 м, для продукции с номинальной плотностью 100 кг/м³

При складировании рекомендуется организация перевязки для обеспечения большей устойчивости штабеля. Пачки рекомендуется укладывать вплотную друг к другу.

При организации укладки допускается организация «продухов» - зазора между пачками, для обеспечения перемещения воздушных масс.

Перемещение непосредственно по продукту недопустимо. В качестве защиты продукции рекомендуется укладывать на нее листы фанеры толщиной не менее 8 мм, и перемещаться только по листам, избегая хождения по краям листов (данная рекомендация распространяется только на плиты из каменной ваты с номинальной плотностью свыше 85 кг/м³). Хождение по защищенной продукции с номинальной плотностью ниже 85 кг/м³ с высокой долей вероятности может привести к разваливанию штабеля, порче продукции, травмированию работников. В случае перемещения по защищенной продукции, необходимо применять средства защиты от падения с высоты.

Укладка друг на друга самостоятельно сформированных (собранных) паллет (плиты, пачки на деревянных поддонах) не рекомендуется.

6.1.2 Плиты КОНЛИТ SL 150 (CONLIT SL 150). Продукция на паллетах (упакованная на поддоны в заводских условиях)

Хранение продуктов, упакованных на деревянные паллеты или минераловатные опоры в заводских условиях допускается при максимальной высоте укладки не более 3 м. В случае размещения подложки между паллетами (ярусами), максимальная высота укладки не должна превышать 4 м. В качестве подложки могут выступать листы фанеры толщиной не менее 8 мм.

6.2 Декоративное покрытие ФТ Декор (FT Décor)

Транспортировка и хранение осуществляется по ГОСТ 9980.5-2009 при температуре +5...+30 °С.

6.3 Клей КОНЛИТ Глю mineral (CONLIT Glue mineral)

Материал хранится не более 12 месяцев с даты изготовления при условии выполнения требований п.п. 8.2.1, 8.2.3 ГОСТ Р 54359-2017