



**Автономная Некоммерческая Организация
«Межрегиональный Центр Качества
в строительстве»**



249038, г. Обнинск, Калужская область, ул. Любого, д. 9а
(тел./Факс +7 (484) 39 6-85-82; 39 5-75-65; +7 (495) 739-89-09
mck@stroyinf.ru www.stroyinf.ru

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ
№ 06-4605**

**Техническая оценка пригодности
для применения в строительстве продукции
“Плиты ЛАЙТ БАТТС, ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА, ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК,
ЛАЙТ БАТТС ОПТИМА, ЛАЙТ Стандарт, КАРКАС БАТТС, АРКТИК (ЛАЙТ БАТТС
Д ЭКСТРА), САУНА БАТТС, КАМИН БАТТС”**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО “РОКВУЛ”

Россия, 143985, Московская обл., г. Балашиха, мкр.
Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48 А;
ООО “РОКВУЛ-СЕВЕР”

Россия, 188800, Ленинградская обл., Выборгский район, г. Выборг,
ул. Промышленная, д.3, корпус 5;
ООО “Роквул-Урал”

Россия, 457100, Челябинская обл., г. Троицк, Южный промышленный
район;
ООО “РОКВУЛ-ВОЛГА”

Россия, 423600, Республика Татарстан, Елабужский муниципальный
район, г. Елабуга, территория ОЭЗ “Алабуга”, ул. Ш-2, корп.4/1.

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО “РОКВУЛ”

Россия, 143985, Московская обл., г. Балашиха, мкр.
Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48 А; тел: (495) 777-79-79,
факс: (495) 777-79-70

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 13 страницах, заверенных печатью АНО “МЦК”.

Директор АНО “МЦК”



И.И. Гетманский

Срок действия с 01.04.2025 до 01.04.2030

ВВЕДЕНИЕ

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации. По закону технические условия не относятся к нормативным документам.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плиты ЛАЙТ БАТТС, ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА, ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК, ЛАЙТ БАТТС ОПТИМА, ЛАЙТ Стандарт, КАРКАС БАТТС, АРКТИК (ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА), САУНА БАТТС, КАМИН БАТТС из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем (далее - плиты или продукция), разработанные ООО "РОКВУЛ" (Россия, Московская обл., г. Балашиха) и выпускаемые предприятиями: ООО "РОКВУЛ", ООО "РОКВУЛ-СЕВЕР" (Ленинградская обл., г. Выборг), ООО "Роквул-Урал" (Челябинская обл., г. Троицк), ООО "РОКВУЛ-ВОЛГА" (Республика Татарстан, г. Елабуга).

1.2. ТО содержит:

- назначение и область применения продукции;
- принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;
- параметры, показатели, а также основные технические решения продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства строительных систем с ее применением;
- дополнительные условия по контролю качества продукции;
- выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции;

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции.



документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые разработчиком (изготовителем) продукции изменения в документацию по ее производству отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

Заключение может быть дополнено и изменено также по инициативе ООО «РОКВУЛ» при появлении новой информации, в т. ч. научных данных.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинников технической оценки и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. ТО составлена на основе рассмотрения представленной заявителем технической и технологической документации, содержащей основные правила производства и контроля продукции, а также результатов проведенных испытаний и экспертиз и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке ТО и на которые имеются ссылки в ТО.

Перечень этих материалов приведен в разделе 6 настоящей ТО.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плиты представляют собой гидрофобизированные изделия в форме прямоугольного параллелепипеда из волокон минеральной (каменной) ваты, скрепленных между собой отвержденным синтетическим связующим.

2.2. Плиты ЛАЙТ БАТТС, ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА, ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК, ЛАЙТ БАТТС ОПТИМА, ЛАЙТ Стандарт, КАРКАС БАТТС, САУНА БАТТС, КАМИН БАТТС являются однослойными (одноплотностными).

2.3. Плиты АРКТИК (ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА) имеют комбинированную («интегральную») структуру и состоят из верхнего (наружного) и нижнего (внутреннего) слоев, различающихся по плотности. Соединение слоев между собой обеспечивается связующим по п. 2.1. Наружная (жесткая) сторона плит маркируется специальной надпечаткой (полосой).

2.4. В процессе производства плит марки ЛАЙТ БАТТС и ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК происходит подпрессовка одной боковой грани, соответствующей длине плиты, что позволяет получить «пружинящую сторону» - менее жесткую, но упругую боковую грань плиты. В результате, при установке обеспечивается надежная фиксация плиты и плотное примыкание ее к каркасу. «Пружинящая сторона» плиты маркируется специальной надпечаткой.

2.5. В процессе упаковки плиты марки ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК, КАРКАС БАТТС, ЛАЙТ Стандарт сжимаются по толщине, что обеспечивает уменьшение размера упаковки. После снятия сжимающей нагрузки (распаковки) номинальная толщина плит с допуском отклонением сохраняется.



2.6. Плиты САУНА БАТТС выпускаются с облицовкой с одной стороны алюминиевой армированной фольгой, плиты КАМИН БАТТС – с облицовкой с одной стороны неармированной алюминиевой фольгой.

2.7. Размеры и характеристики плит.

2.7.1. Плотность и размеры плит ЛАЙТ БАТТС, ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА, ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК, ЛАЙТ БАТТС ОПТИМА, ЛАЙТ Стандарт, КАРКАС БАТТС, САУНА БАТТС, КАМИН БАТТС, а также предельные отклонения от них приведены в табл.1. Аналогичные показатели двухслойных плит АРКТИК (ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА) приведены в табл. 1, 2.

Таблица 1

Марка	Плотность, кг/м ³	Размеры номинальные* и предельные отклонения, мм			Обозначения НД на методы контроля
		Длина	Ширина	Толщина**	
ЛАЙТ БАТТС	От 30 до 40	1000 ⁽¹⁾⁽²⁾⁽³⁾ (±10)	600 (±5)	50÷200 (-2;+4)	ГОСТ EN 1602-2011 ГОСТ EN 822-2011 ГОСТ EN 823-2011
ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА	От 40 до 50	1000 (±10)	600 (±5)	50÷200 (-2;+4)	
ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК	От 28 до 35	800, 1200 ⁽²⁾ ⁽⁴⁾ (±5)	600 (±5)	50 (+-3) 100 (-3;+5) 150 (-4;+5)	
ЛАЙТ БАТТС ОПТИМА	32 (+-10%)	1000 ⁽¹⁾⁽²⁾⁽⁴⁾ (±5)	600 (±5)	50÷200 (-2;+4)	
ЛАЙТ Стандарт	30-40	1000 (±5)	600 (±5)	50÷150 (-3;+5)	
КАРКАС БАТТС	37 (+-10%)	1000 ⁽²⁾⁽⁴⁾ (±5)	600 (±5)	50÷200 50 (+-3) 100 (-3;+5) 150 (-4;+5) 200 (-6;+5)	
САУНА БАТТС	40 (+-10%)	1000 ⁽¹⁾⁽²⁾ (±10)	600 (±5)	50 (-2;+4)	
КАМИН БАТТС	110 (+-10%)	1000 ⁽²⁾ (±5)	600 (±5)	30 (-2;+4)	

* – допускается производство плит других размеров в соответствии с заказом;

** – измерение толщины, в т.ч. для определения плотности, плит производится под удельной нагрузкой 50 (±5) Па

*** – измерение толщины, в т.ч. для определения плотности, плит КАМИН БАТТС производится под удельной нагрузкой 250 (±5) Па

(1)- для продукции выпускаемой ООО «РОКВУЛ»

(2)- для продукции выпускаемой ООО «РОКВУЛ-СЕВЕР»

(3)- для продукции выпускаемой ООО «Роквул-Урал»

(4)- для продукции выпускаемой ООО «РОКВУЛ-ВОЛГА»



Таблица 2

Марка	Размеры номинальные* и предельные отклонения, мм					Плотность плит, кг/м ³ (±10%)	Обозначени я НД на методы контроля
	Длина	Ширина	Толщина**				
			общая (-2,+4)	верхнего слоя	нижнего слоя		
ЛАЙТ БАГТС Д ЭКСТРА	1000, (±5)	600 (±5)	100	30	70÷170	От 32 до 42	ГОСТ EN 1602-2011
			110				
			120				
			130				
			140				ГОСТ EN 822-2011
			150				
			160				
			170				
			180				ГОСТ EN 823-2011
			190				
			200				

* - допускается производство плит других размеров,

** - измерение толщины, в т.ч. для определения плотности, плит производится под удельной нагрузкой 50 (±5) Па.

(1)- для продукции выпускаемой ООО «РОКВУЛ»

(2)- для продукции выпускаемой ООО «РОКВУЛ-СЕВЕР»

(3)- для продукции выпускаемой ООО «Роквул-Урал»

(4)- для продукции выпускаемой ООО «РОКВУЛ-ВОЛГА»

2.7.2. Отклонение от прямоугольности плит определяют в соответствии с ГОСТ EN 824-2011 "Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Методы измерения отклонения от прямоугольности".

2.7.3. Отклонение от плоскостности плит определяют в соответствии с ГОСТ EN 825-2011 "Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Методы измерения отклонения от плоскостности".

2.8. Теплотехнические характеристики плит (декларируются изготовителем) приведены в табл. 3,4.



Таблица 3

Наименование показателя, - ед. изм.	Заявленные значения для плит марок				Обозначения НД на методы контроля
	ЛАЙТ БАТТС	ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА	ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК	ЛАЙТ БАТТС ОПТИМА	
Теплопроводность при (283±1) К, λ_{10} , Вт/(м·К), не более	0,036	0,035	0,036	0,036	ГОСТ 31924-2011 ГОСТ 31925-2011
Теплопроводность при (283±1) К, λ_D , Вт/(м·К), не более	0,036	0,035	0,037	0,036	ГОСТ 32314-2012
Расчетные значения* теплопроводности при условиях эксплуатации А и, Вт/(м·К), не более: λ_A λ_B	0,039 0,043	0,038 0,042	0,040 0,044	0,039 0,043	ГОСТ Р 59985- 2022

Таблица 4

Наименование показателя, - ед. изм.	Заявленные значения для плит марок					Обозначения НД на методы контроля
	ЛАЙТ Стандарт	КАРКАС БАТТС	САУНА БАТТС	КАМИН БАТТС	ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА	
Теплопроводность при (283±1) К, λ_{10} , Вт/(м·К), не более	0,036	0,036	-	0,037	0,035	ГОСТ 31924-2011 ГОСТ 31925-2011
Теплопроводность при (283±1) К, λ_D , Вт/(м·К), не более	0,037	0,036	0,036	0,037	0,036	ГОСТ 32314-2012
Расчетные значения* теплопроводности при условиях эксплуатации А и, Вт/(м·К), не более: λ_A λ_B	0,040 0,044	0,039 0,043	0,039 0,043	-	0,039 0,043	ГОСТ Р 59985- 2022
Теплопроводность, при температуре: (323±1)К, не более, (λ_{50}), мВт/(м·К) (373±1) К, не более, (λ_{100}), мВт/(м·К) (473±1) К, не более, (λ_{200}), мВт/(м·К)	-	-	-	0,040	-	ГОСТ 31924-2011 ГОСТ 31925-2011
	-	-	-	0,045	-	
	-	-	-	0,058	-	

2.8. Основное назначение плит в зависимости от марки указано в таблице 5.

Таблица 5

ЛАЙТ БАТТС	Не нагружаемый теплоизоляционный слой в каркасных стенах, перекрытиях и кровельных конструкциях, включая вертикальные и наклонные стены в мансардах, перекрытиях над техническим подпольем. Данные плиты могут так же применяться в качестве первого (внутреннего) теплоизоляционного слоя в фасадных системах с воздушным зазором.
ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК, КАРКАС БАТТС АРКТИК (ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА) ЛАЙТ Стандарт ЛАЙТ БАТТС ОПТИМА	Создание не нагружаемого теплоизоляционного слоя в каркасных конструкциях легких покрытий, перегородках, перекрытиях над техническим подпольем, стенах малоэтажных строений, мансардных помещениях.
ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА	Плиты предназначены для применения в качестве теплоизоляционного слоя в не нагружаемых конструкциях всех типов зданий, в том числе: каркасных стенах и перегородках, для стен под сайдинг, мансардных и межэтажных перекрытий, полы по лагам. Средний теплоизоляционный слой в полностью или частично выполненных из мелкоштучных материалов многослойных наружных стенах зданий и сооружений различного назначения. Не нагружаемый теплоизоляционный слой в конструкциях кровельных и стеновых сэндвич-панелей поэлементной сборки, а также в лёгких стальных тонкостенных конструкциях (ЛСТК)
САУНА БАТТС	Не нагружаемый теплоизоляционный слой и пароизоляция в конструкциях стен и потолков при утеплении с внутренней стороны по лагам бань и саун.
КАМИН БАТТС	Тепловая изоляция поверхностей каминов, печей, высокотемпературного оборудования

3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Для изготовления плит применяется минеральная (каменная) вата с температурой плавления (спекания) волокон не ниже 1000° С, соответствующая показателям, приведенным в табл. 6.



Таблица 6

Наименование показателя	Установленно е значение	Обозначения НД на методы контроля
Модуль кислотности, не менее	1,8	ГОСТ 4640-2011*
Водостойкость (рН), не более	3,0	ГОСТ 4640-2011
Средний диаметр волокна, мкм	3÷6	ГОСТ 17177-94
Содержание неволокнистых включений, % по массе, не более	4,5	ГОСТ 4640-2011

* - определение химического состава волокна проводится по ГОСТ 2642.3-2014, 2642.4-2016, 2642.5-2016, 2642.7-2017, 2642.8-2017 или методом рентгеноспектрального флуоресцентного анализа.

3.2. Физико-механические показатели плит приведены в табл.7.

Таблица 7

Наименование показателя, ед.изм.	Заявленные значения для плит марок				Обозначения НД на методы контроля
	ЛАЙТ БАТТС	ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА	ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК	ЛАЙТ БАТТС ОПТИМА	
Прочность при растяжении параллельно лицевым поверхностям, не менее, кПа	6	8	2	2	ГОСТ EN 1608- 2011
Сжимаемость, не более, %	30	10	-	30	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, не более, кг/м ²	1	1	0,5	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ, по массе, не более, %	4	4	4	4	ГОСТ EN 31430-2011 (ЕН 13820:2003)
Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее	0,3	0,3	0,3	0,3	ГОСТ 25898-2020
Воздухопроницаемость, 10-6·м ³ /м·с·Па, не более	100	55	-	100	ГОСТ EN 29053-2011



Таблица 7
(продолжение)

Наименование показателя, ед.изм.	Заявленные значения для плит марок					Обозначения НД на методы контроля
	ЛАЙТ Стандарт	КАРКАС БАТТС	САУНА БАТТС	КАМИН БАТТС	ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА	
Прочность при растяжении параллельно лицевым поверхностям, не менее, кПа	2	6	-	-	8	ГОСТ EN 1608- 2011
Сжимаемость, не более, %	-	-	30	-	25	ГОСТ 17177-94
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении, не более, кг/м ²	1	1	1	1	1	ГОСТ EN 1609-2011
Содержание органических веществ, по массе, не более, %	4	4	4	1,9	4	ГОСТ EN 31430-2011 (ЕН 13820:2003)
Паропроницаемость, мг/м·ч·Па, не менее	0,3	0,3	-	-	0,3	ГОСТ 25898-2020

3.3. Согласно Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон №123-ФЗ от 22.07.2008) плиты всех марок относятся к негорючим материалам (НГ по ГОСТ 30244-94).

3.4. В соответствии с ОСПОРБ-99/2010 по содержанию естественных радионуклидов плиты относятся к 1-му классу строительных материалов.

3.5. Коды маркировки плит по ГОСТ 32314-2012 представлены в табл. 8.

Таблица 8

Марка	Код маркировки плит по ГОСТ 32314-2012
ЛАЙТ БАТТС	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-WS-MU1
ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-WS-MU1
ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-WS-MU1
ЛАЙТ БАТТС ОПТИМА	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-WS-MU1
ЛАЙТ Стандарт	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-WS-MU1
КАРКАС БАТТС	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-WS-MU1
САУНА БАТТС	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-WS-MU1
КАМИН БАТТС	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-WS-MU1
ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА	ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-MB (MW)-T4-WS-MU1

3.6. Условия применения плит для конкретных случаев устанавливаются в проектной документации на строительство объектов с учетом требований действующих нормативных документов и положений.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Изготовление плит осуществляется в соответствии с техническими условиями, утвержденными в установленном порядке.

4.2. Минеральная (каменная) вата для изготовления плит производится из сырьевой смеси, состоящей преимущественно из изверженных горных пород.

4.3. В качестве связующего при производстве плит применяют композиции, состоящие из водорастворимых синтетических смол, модифицирующих, гидрофобизирующих, обеспыливающих и других добавок.

4.4. Нормативными документами изготовителя предусмотрен выпуск плит однородной структуры. В плитах не допускается наличие расслоений, разрывов, пустот, посторонних включений, сгустков связующего, непропитанных участков.

4.5. Готовые плиты собирают в пакеты и упаковывают в термоусадочную полиэтиленовую пленку с логотипом изготовителя.

4.6. В случае, если предполагается длительное (более 2-х месяцев) хранение плит на паллетах вне крытых складов, требуется дополнительная защита от воздействия на продукцию прямых солнечных лучей. Подробные требования по хранению размещены на сайте производителя www.rwl.ru

4.7. При транспортировании и хранении принимаются меры для предотвращения механических повреждений и увлажнения плит.

4.8. Контроль качества плит осуществляется в соответствии с периодичностью и процедурами, установленными в нормативной документации изготовителя.

4.9. При применении плит должны соблюдаться правила охраны труда и техники безопасности, установленные СНиП 12-03-2001, СНиП 12-04-2002 и другими нормативными документами.

4.10. Одна из продольных боковых граней плит ЛАЙТ БАТТС и ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК перед упаковкой подвергается механическому воздействию, вследствие чего эта сторона плит приобретает пружинящие свойства, что обеспечивает наиболее надежную фиксацию утеплителя при монтаже и последующей эксплуатации. Обработанная грань плиты маркируется специальной несмываемой полосой.

4.11. Плиты ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК, ЛАЙТ Стандарт, КАРКАС БАТТС упаковывают с подпрессовкой по толщине от 37 до 68%. После извлечения из упаковки толщина плит восстанавливается до номинальных значений с учетом допускаемых отклонений.

4.12. Предусмотренная нормативными документами изготовителя упаковка в полимерную пленку обеспечивает защиту плит от внешних воздействий и сохранение заявленных технических характеристик.



4.13. Плиты САУНА БАТТС должны устанавливаться облицованной стороной внутрь помещения бани (сауны).

4.14. Плиты КАМИН БАТТС устанавливаются в каркас внутри камина, на расстоянии не менее 40 мм от дымохода фольгированной поверхностью внутрь.

4.15. При применении плит в каркасных конструкциях следует предусматривать защиту их наружной поверхности ветровлагозащитными паропроницаемыми мембранами. Для обеспечения защиты от переувлажнения наружных ограждающих конструкций следует предусматривать пароизоляционный слой с внутренней стороны.

5. ВЫВОДЫ

5.1. Плиты ЛАЙТ БАТТС, ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА, ЛАЙТ БАТТС ОПТИМА, ЛАЙТ БАТТС СКАНДИК, ЛАЙТ Стандарт, КАРКАС БАТТС, САУНА БАТТС, КАМИН БАТТС, АРКТИК (ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА) из минеральной (каменной) ваты на синтетическом связующем по настоящей технической оценке, изготавливаемые предприятиями: ООО "РОКВУЛ", ООО "РОКВУЛ-СЕВЕР", ООО "Роквул-Урал", ООО "РОКВУЛ-ВОЛГА"), пригодны для применения в качестве теплоизоляционного слоя в строительных конструкциях (скатных кровлях, перегородках, перекрытиях, каркасных стенах, стенах с облицовкой сайдингом) при новом строительстве, реконструкции, капитальном и текущем ремонте зданий и сооружений различного назначения при условии, что характеристики плит соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

5.2. Конкретное применение плит осуществляется в соответствии с назначением, указанным в табл. 7 настоящего заключения.

5.3. Плиты в составе строительных конструкций могут применяться во всех климатических районах по СП 131.13330.2020 и зонах влажности по СП 50.13330.2024, в слабоагрессивных и среднеагрессивных средах по СП 28.13330.2017.

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

6.1. ТУ 5762-050-45757203-15. Изделия теплоизоляционные из каменной ваты. Технические условия. ООО "РОКВУЛ".

6.2. Экспертные заключения ООО «РОКВУЛ» №2402/02 от 13.02.2024, выданные Федеральным государственным автономным учреждением «Национальный медицинский исследовательский центр здоровья детей», аттестат аккредитации № RA.RU21AB21 от 10.06.15, выданные на основании протоколов №2402-013 ДА, №2402-013/1 ДА, №2402-013/2 ДА от 12.02.24;

Экспертное заключение ООО «РОКВУЛ-ВОЛГА» №2403/16 от 07.03.2024, выдано Федеральным государственным автономным учреждением «Национальный медицинский исследовательский центр здоровья детей», аттестат аккредитации № RA.RU21AB21 от 10.06.2015, выдано на основании протокола № 2403-015 ДА от 06.03.2024;

Экспертное заключение ООО «Роквул-Урал» №2403/17 от 18.03.2024, выдано Федеральным государственным автономным учреждением «Национальный медицинский исследовательский центр здоровья детей», аттестат аккредитации № RA.RU21AB21 от 10.06.2015, выдано на основании протокола №2403-016 ДА от 11.03.2024, №2403-016/1 ДА от 18.03.2024;

Экспертное заключение ООО «РОКВУЛ-СЕВЕР» №2401/19 от 27.03.2024, выдано Федеральным государственным автономным учреждением «Национальный медицинский исследовательский центр здоровья детей», аттестат аккредитации № RA.RU21AB21 от 10.06.2015, выдано на основании протокола №2401/01 ДА от 23.01.2024;

6.3. Сертификаты соответствия Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (123-ФЗ от 22.07.2008) ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, Московская обл., г. Балашиха

RU C-RU.ЧС13.B.00358/20, RU C-RU.ЧС13.B.00405/22

ООО «РОКВУЛ»

RU C-RU.ЧС13.B.00430/24, RU C-RU.ЧС13.B.00408/22, RU C-RU.ЧС13.B.00448/24 -

ООО «РОКВУЛ-СЕВЕР»

RU C-RU.ЧС13.B.00436/24, RU C-RU.ЧС13.B.00407/22 - ООО «Роквул-Урал»

RU C-RU.ЧС13.B.00429/24, RU C-RU.ЧС13.B.00406/22 - ООО «РОКВУЛ-ВОЛГА»

6.4. Декларации о соответствии

№ РОСС RU Д-RU.PA01.B.17254/23 - ООО «РОКВУЛ»

№ РОСС RU Д-RU.PA01.B.11710/24 - ООО «РОКВУЛ-ВОЛГА»

№ РОСС RU Д-RU.PA01.B.17264/23 - ООО «Роквул-Урал»

№ РОСС RU Д-RU.PA01.B.11718/24 - ООО «РОКВУЛ-СЕВЕР»

6.5. Сертификаты системы менеджмента качества на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

№ РОСС RU.ФК82.00186 от 20.10.2022 до 20.10.2025. Сертификат выдан органом по сертификации интегрированных систем менеджмента АНО «Центр Менеджмента качества и сертификации», № РОСС RU.0001.13ФК82, г. Челябинск, Россия - ООО «РОКВУЛ»

№ РОСС RU.ФК82.00186/3 от 20.10.2022 до 20.10.2025. Сертификат выдан органом по сертификации интегрированных систем менеджмента АНО «Центр Менеджмента качества и сертификации», № РОСС RU.0001.13ФК82, г. Челябинск, Россия - ООО «РОКВУЛ-ВОЛГА»

№ РОСС RU.ФК82.00186/2 от 20.10.2022 до 20.10.2025, Сертификат выдан органом по сертификации интегрированных систем менеджмента АНО «Центр Менеджмента качества и сертификации», № РОСС RU.0001.13ФК82, г. Челябинск, Россия - ООО «Роквул-Урал»

№ РОСС RU.ФК82.00186/1 от 20.10.2022 до 20.10.2025. Сертификат выдан органом по сертификации интегрированных систем менеджмента АНО «Центр Менеджмента качества и сертификации», № РОСС RU.0001.13ФК82, г. Челябинск, Россия - ООО «РОКВУЛ-СЕВЕР»



7. ЗАКОНОДАТЕЛЬНЫЕ АКТЫ И НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

1. Федеральный закон № 384-ФЗ от 23.12.2009 “Технический регламент о безопасности зданий и сооружений”.
2. Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008 “Технический регламент о требованиях пожарной безопасности”.
3. ГОСТ 31913-2022 (ISO 9229:2020) ГОСТ 31913-2022 (ISO 9229:2020) Материалы и изделия теплоизоляционные. Термины и определения (с Поправкой)
4. ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2012) Изделия из минеральной ваты теплоизоляционные промышленного производства, применяемые в строительстве. Общие технические условия.
5. СП 20.13330.2016 “СНиП 2.01.07-85. Нагрузки и воздействия”.
6. СП 50.13330.2024 “СНиП 23-02-2003. Тепловая защита зданий”.
7. СП 131.13330.2020 “СНиП 23-01-99. Строительная климатология”.
8. ОСПОРБ-99/2010 Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности.
9. СП 28.13330.2017 “СНиП 2.03.11-85. Защита строительных конструкций от коррозии”.
10. СП 17.13330.2017 “СНиП 1-26-76. Кровли

Ответственный исполнитель



Т.В.Дмитриченкова

