

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ  
(обязательная сертификация)



№ RU C-RU.ЧС13.В.00447/24

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»), место нахождения 143985, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. БАЛАШИХА, УЛ АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.), Д. 48А, ОГРН 1165053057311, ИНН 5012093506, телефон +7 495 777 7979, e-mail: support@rwl.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»), место нахождения 143985, РОССИЯ, МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г. БАЛАШИХА, УЛ АВТОЗАВОДСКАЯ (ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ МКР.), Д. 48А, ОГРН 1165053057311, ИНН 5012093506, телефон +7 495 777 7979, e-mail: support@rwl.ru

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России  
Федеральное государственное бюджетное учреждение «Всероссийский ордена «Знак Почета» научно-исследовательский институт противопожарной обороны Министерства Российской Федерации по делам гражданской обороны, чрезвычайным ситуациям и ликвидации последствий стихийных бедствий», место нахождения 143903, РОССИЯ, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН 1025000508610, ИНН 5001000242, адрес места осуществления деятельности 143903, РОССИЯ, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, регистрационный номер RA.RU.10ЧС13 от 04.05.2015, телефон +7 495 524 8181, +7 495 524 8193, адрес электронной почты pojtest@vniipo.ru

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Изделия теплоизоляционные из каменной ваты облицованные, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»  
Плиты марок: АКУСТИК БАТТС ПРО Кс, ТЕХ БАТТС 50 Кф, ТЕХ БАТТС 75 Кф, ТЕХ БАТТС 100 Кф, ТЕХ БАТТС 125 Кф, ТЕХ БАТТС 150 Кф, САУНА БАТТС.

Маты марки: ТЕХ МАТ Кф.

Маты прошивные, облицованные армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны, марок: ALU WIRED MAT 80/ ВАЙРЕД MAT 80 Кф, ALU WIRED MAT 105 / ВАЙРЕД MAT 105 Кф.

Маты прошивные, облицованные армированной алюминиевой фольгой и нержавеющей стальной сеткой с одной стороны, марок: ALU WIRED MAT 80 SST/ ВАЙРЕД MAT 80 Кф SST, ALU WIRED MAT 105 SST/ ВАЙРЕД MAT 105 Кф SST.

Цилиндры навивные RWL 100 Кф, облицованные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны.

Серийный выпуск (см.Приложение)

код ОКПД 23.99.19.110

код ТН ВЭД ЕАЭС 6806

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ)"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы о сертификационных испытаниях № 11299/РС, № 11300/РС, № 11301/РС, № 11302/РС, № 11303/РС, № 11304/РС, № 11305/РС выданы 23.12.2024 испытательной лабораторией НИЛ ПВБ «НПО ПОЖЦЕНТР», ТРПБ.RU.ИН.28.

Акт о результатах анализа состояния производства № 16906/ 16907/ 16908 от 19.12.2024

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, RA.RU.10ЧС13.

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты» от 20.01.2017

Схема сертификации 4с

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ стандарты

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (пункт 5.3);

ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»;

ГОСТ 12.1.044-89 «Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения» (пункты 4.18, 4.20)

Показатели пожарной опасности: группа горючести – Г1, группа воспламеняемости – В1, группа дымообразующей способности – Д1, группа токсичности продуктов горения – Т1.

Условия и сроки хранения, срок службы (годности) продукции указаны в ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33

«Изделия теплоизоляционные из каменной ваты» от 20.01.2017.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ 28.12.2024 ПО 27.12.2029



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

(подпись)

Белокобыльский Алексей Валерьевич

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

Сагирова Юлия Сергеевна

# ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00447/24


(обязательная сертификация)

## Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>Изделия теплоизоляционные из каменной ваты облицованные, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-33 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»</p> <p>Плиты марок:</p> <p>АКУСТИК БАТТС ПРО Кс, облицованные стеклохолстом с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 60 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ТЕХ БАТТС 50 Кф, облицованные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 40 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ТЕХ БАТТС 75 Кф, облицованные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 60 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ТЕХ БАТТС 100 Кф, облицованные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ТЕХ БАТТС 125 Кф, облицованные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ТЕХ БАТТС 150 Кф, облицованные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 140 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>САУНА БАТТС, облицованные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 40 кг/м<sup>3</sup> ± 10%).</p> <p>Маты марки:</p> <p>ТЕХ МАТ Кф, облицованные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,0%, плотность 43 кг/м<sup>3</sup> ± 10%).</p> <p>Маты прошивные, облицованные армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны, марок:</p> <p>ALU WIRED MAT 80/ ВАЙРЕД МАТ 80 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ALU WIRED MAT 105/ ВАЙРЕД МАТ 105 Кф (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м<sup>3</sup> ± 10%).</p> <p>Маты прошивные, облицованные армированной алюминиевой фольгой и нержавеющей стальной сеткой с одной стороны, марок:</p> <p>ALU WIRED MAT 80 SST/ ВАЙРЕД МАТ 80 Кф SST (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1 %, плотность 80 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p> <p>ALU WIRED MAT 105 SST/ ВАЙРЕД МАТ 105 Кф SST (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1 %, плотность 105 кг/м<sup>3</sup> ± 10%).</p> <p>Цилиндры навивные RWL 100 Кф, облицованные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 114 кг/м<sup>3</sup> ± 12%, 145 кг/м<sup>3</sup> ± 12%).</p>



Руководитель  
заместитель руководителя  
органа по сертификации



Белокобыльский Алексей Валерьевич

Эксперты  
(эксперты)



Сагирова Юлия Сергеевна