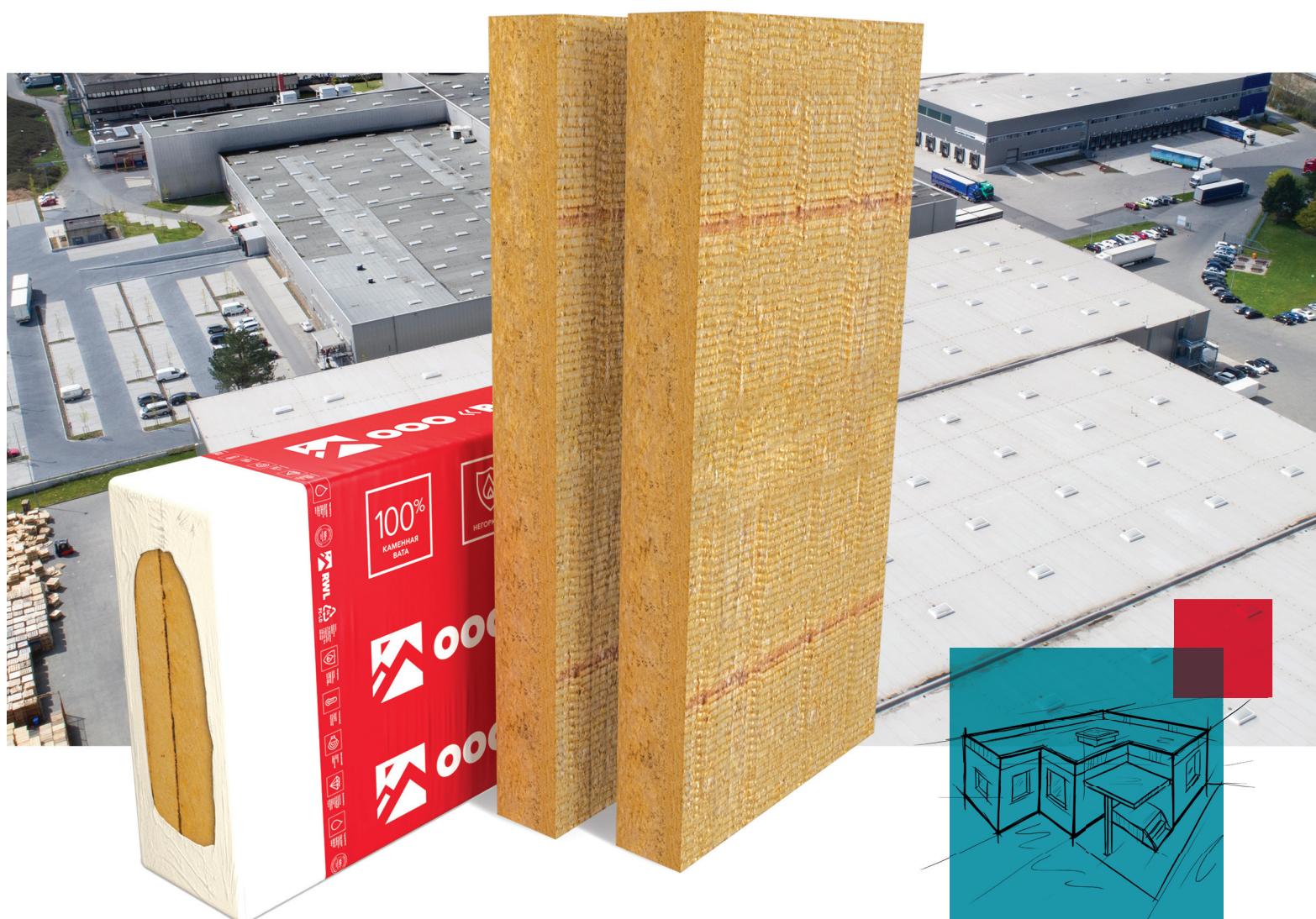




РУФ БАТТС Д ГИГА

Новое поколение теплоизоляции для плоских кровель

Уникальный продукт с высочайшими
прочностными характеристиками



РУФ БАТТС Д ГИГА

Жёсткие теплоизоляционные плиты на синтетическом связующем, изготовленные из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Плиты имеют комбинированную структуру и состоят из жёсткого верхнего (наружного) и нижнего (внутреннего) слоёв. Благодаря этому плиты обладают уменьшенным весом, позволяют снизить трудозатраты при монтаже. Верхний (жёсткий) слой маркируется. Предназначены для работы в конструкциях, подверженных повышенной нагрузке.

Уникальная технология двойной плотности



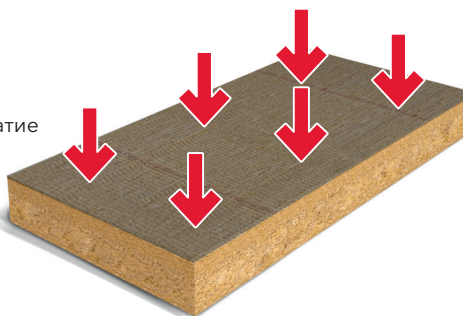
- Укладка материала в один слой – нет повреждений нижнего слоя
- Подходит для мягких кровель с ежедневным обслуживанием
- Ускорение монтажа за счёт сокращения количества слоёв

Высокая прочность на сжатие

- Подходит для мягких кровель с ежедневным обслуживанием без устройства стяжки
- Возможность воспринимать значительные распределённые нагрузки (эксплуатационные, снеговые и т. д.)

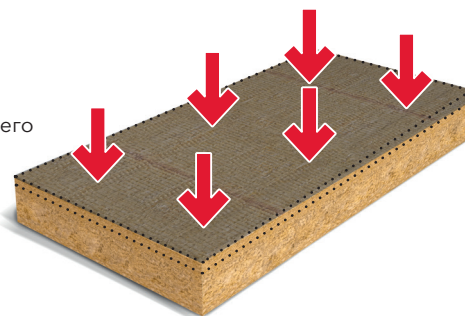
65 кПа

Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации



100 кПа

Прочность верхнего слоя на сжатие при 10%-ной относительной деформации

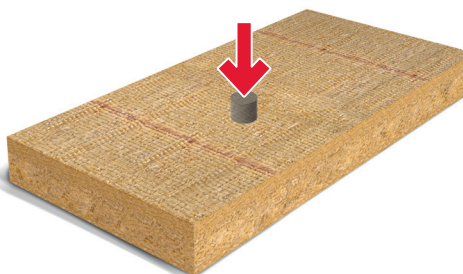


Высокое сопротивление точечной нагрузке

- Сохранность материала в процессе монтажа и эксплуатации за счёт прочного верхнего слоя
- Сохранение прочностных показателей даже после динамических пешеходных нагрузок

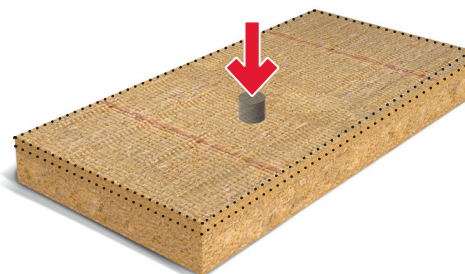
1 000 Н*

Высокое сопротивление точечной нагрузке



1 500 Н*

Сопротивление точечной нагрузке верхнего слоя



* Сосредоточенная сила при заданной абсолютной деформации (деформация – 5 мм) верхнего слоя

РУФ БАТТС Д ГИГА

Плиты из каменной ваты РУФ БАТТС Д ГИГА используются в качестве теплоизоляционного слоя в покрытиях из железобетона и металлического настила. Плиты применяются для устройства гидроизоляционного ковра из рулонных и мастичных материалов, в том числе и без устройства выравнивающих цементно-песчаных стяжек. Плиты РУФ БАТТС Д ГИГА применяются для выполнения изоляции в один слой. Укладку изделий следует производить в сухом состоянии на сухое и очищенное от загрязнений основание.

Благодаря уникальным прочностным характеристикам, прежде всего высокой прочности при воздействии сосредоточенной нагрузки, плиты РУФ БАТТС Д ГИГА могут применяться при устройстве неэксплуатируемых кровель с интенсивной пешеходной нагрузкой.

Основные характеристики

Параметр	Единица измерения	Уровень	Метод
Группа горючести	–	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, λ_D	Вт/м·К	$\leq 0,038$	ГОСТ 32314-2012
Теплопроводность, λ_A	Вт/м·К	$\leq 0,041$	ГОСТ Р 59985-2022
Теплопроводность, λ_B	Вт/м·К	$\leq 0,046$	ГОСТ Р 59985-2022
Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, σ_{10}	кПа	≥ 65	ГОСТ EN 826-2011
Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, σ_{10} – верхний слой	кПа	≥ 100	ГОСТ EN 826-2011
Сосредоточенная сила при заданной абсолютной деформации (деформация – 5 мм), F_p – верхний слой	Н	≥ 1500	ГОСТ EN 12430-2011
Сосредоточенная сила при заданной абсолютной деформации (деформация – 5 мм), F_p	Н	≥ 1000	ГОСТ EN 12430-2011
Прочность при растяжении перпендикулярно лицевым поверхностям, σ_{mt}	кПа	≥ 15	ГОСТ EN 1607-2011
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении по массе, W_p	кг/м ²	$\leq 1,0$	ГОСТ EN 1609-2011
Номинальная плотность верхнего слоя, ρ , не менее	кг/м ³	300	ГОСТ EN 1602-2011
Номинальная плотность нижнего слоя, ρ , не менее	кг/м ³	140	ГОСТ EN 1602-2011

Упаковка

Материал поставляется в пачках, уложенных на деревянный поддон

Толщина, мм	Упаковка, м ²	Упаковка, м ³	Длина, мм	Ширина, мм
120	1,44	0,173	1200	600
130	1,44	0,183	1200	600
140	0,72	0,100	1200	600
150	0,72	0,108	1200	600

8 800 200 22 77

Профессиональные консультации
(бесплатный звонок на территории РФ)



Библиотека

Региональные представительства ООО «РОКВУЛ» в России

ДМИТРИЙ ЛИСЕВЦОВ	Москва, Московская область	+7 906 091 69 60 dmitry.lisevtsov@rwl.ru
АЛЕКСАНДР СВИРКО	Ленинградская область, Северо-Западный федеральный округ	+7 921 951 49 94 alexander.svirko@rwl.ru
АЛЕКСЕЙ КУРЕНКОВ	Республика Татарстан, Нижегородская область	+7 953 415 41 77 aleksey.kurenkov@rwl.ru
МИХАИЛ РЫЖАКОВ	Нижегородская область, Чувашская Республика – Чувашия, Республика Мордовия	+7 953 415 41 36 mikhail.ryzhakov@rwl.ru
АРТУР ТИМЕРБАЕВ	Уфа, Республика Башкортостан	+7 909 349 20 02 artur.timerbaev@rwl.ru
СЕРГЕЙ ШАМИН	Екатеринбург, Свердловская область, Пермь, Пермский край	+7 922 109 41 07 sergey.shamin@rwl.ru
СЕРГЕЙ ЛЕВОЦКИЙ	Екатеринбург, Свердловская область, Челябинская область, Курганская область	+7 922 109 52 05 sergey.levotskiy@rwl.ru
ДМИТРИЙ ПАНАСЕНКО	Чукотский АО, Еврейская АО, Томская область, Сахалинская область, Омская область, Новосибирская область, Магаданская область, Кемеровская область – Кузбасс, Амурская область, Хабаровский край, Приморский край, Красноярский край, Камчатский край, Забайкальский край, Алтайский край, Республика Саха (Якутия), Республика Бурятия, Республика Алтай, Республика Хакасия, Республика Тыва, Иркутская область	+7 913 007 38 02 dmitry.panasenko@rwl.ru
КОНСТАНТИН ПАКШИН	Уральский федеральный округ, Республика Башкортостан, Пермский край	+7 909 737 59 93 konstantin.pakshin@rwl.ru
ПАВЕЛ ДЕМИН	Тюменская область, Ханты-Мансийский АО, Ямало-Ненецкий АО	+7 904 497 54 47 pavel.demin@rwl.ru
ПАВЕЛ ПЕТРАС	Краснодарский край, Крым	+7 989 270 79 79 pavel.petras@rwl.ru
ЕВГЕНИЙ ШОСТАК	Москва, Московская область	+7 918 554 36 75 evgeniy.shostak@rwl.ru
ЕВГЕНИЙ ЧЕРЕНКОВ	Брянская область, Курская область, Орловская область, Белгородская область, Липецкая область, Тамбовская область, Воронежская область	+7 919 180 88 90 evgeny.cherenkov@rwl.ru
КУАНДЫК НУРПЕИСОВ	Астана, Акмолинская, Актюбинская, Восточно-Казахстанская, Западно-Казахстанская, Карагандинская, Костанайская, Павлодарская, Северо-Казахстанская области	+7 705 292 33 57 kuandyk.nurpeisov@rwl.ru
СВЕТЛАНА ЗИНЧЕНКО	Алма-Ата, Алма-Атинская, Южно-Казахстанская, Кызылординская, Жамбылская, Атырауская, Мангистауская области	+7 777 814 21 77 svetlana.zinchenko@rwl.ru

ООО «РОКВУЛ»

Тел.: +7 495 777 79 79

Обучение по продукции: +7 495 777 79 79

Центр проектирования: support@rwl.ru

Сайт: www.rwl.ru

07.2024



Видеотека – на канале
ООО «РОКВУЛ»