



# РУФ БАТТС Д ГИГА

## Новое поколение теплоизоляции для плоских кровель

Уникальный продукт с высочайшими  
прочностными характеристиками



# РУФ БАТТС Д ГИГА

Жёсткие теплоизоляционные плиты на синтетическом связующем, изготовленные из каменной ваты на основе горных пород базальтовой группы. Плиты имеют комбинированную структуру и состоят из жёсткого верхнего (наружного) и нижнего (внутреннего) слоёв. Благодаря этому плиты обладают уменьшенным весом, позволяют снизить трудозатраты при монтаже. Верхний (жёсткий) слой маркируется. Предназначены для работы в конструкциях, подверженных повышенной нагрузке.

## Уникальная технология двойной плотности



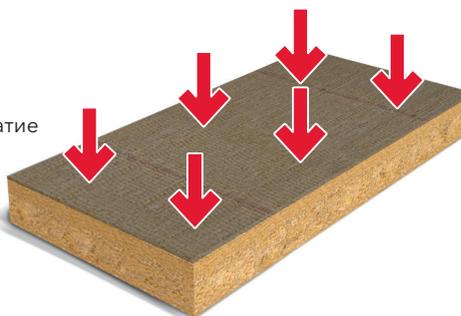
- Укладка материала в один слой – нет повреждений нижнего слоя
- Подходит для мягких кровель с ежедневным обслуживанием
- Ускорение монтажа за счёт сокращения количества слоёв

## Высокая прочность на сжатие

- Подходит для мягких кровель с ежедневным обслуживанием без устройства стяжки
- Возможность воспринимать значительные распределённые нагрузки (эксплуатационные, снеговые и т. д.)

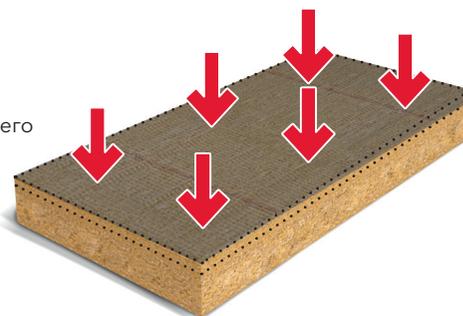
**65 кПа**

Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации



**100 кПа**

Прочность верхнего слоя на сжатие при 10%-ной относительной деформации

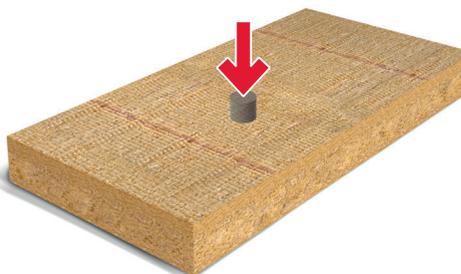


## Высокое сопротивление точечной нагрузке

- Сохранность материала в процессе монтажа и эксплуатации за счёт прочного верхнего слоя
- Сохранение прочностных показателей даже после динамических пешеходных нагрузок

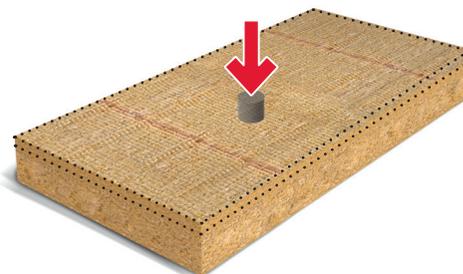
**1 000 Н\***

Высокое сопротивление точечной нагрузке



**1 500 Н\***

Сопротивление точечной нагрузке верхнего слоя



\* Сосредоточенная сила при заданной абсолютной деформации (деформация – 5 мм) верхнего слоя

# РУФ БАТТС Д ГИГА

Плиты из каменной ваты РУФ БАТТС Д ГИГА используются в качестве теплоизоляционного слоя в покрытиях из железобетона и металлического настила. Плиты применяются для устройства гидроизоляционного ковра из рулонных и мастичных материалов, в том числе и без устройства выравнивающих цементно-песчаных стяжек. Плиты РУФ БАТТС Д ГИГА применяются для выполнения изоляции в один слой. Укладку изделий следует производить в сухом состоянии на сухое и очищенное от загрязнений основание.

Благодаря уникальным прочностным характеристикам, прежде всего высокой прочности при воздействии сосредоточенной нагрузки, плиты РУФ БАТТС Д ГИГА могут применяться при устройстве неэксплуатируемых кровель с интенсивной пешеходной нагрузкой.

## Основные характеристики

Параметр	Единица измерения	Уровень	Метод
Группа горючести	–	НГ	ГОСТ 30244-94
Теплопроводность, $\lambda_D$	Вт/м·К	$\leq 0,038$	ГОСТ 32314-2012
Теплопроводность, $\lambda_A$	Вт/м·К	$\leq 0,041$	ГОСТ Р 59985-2022
Теплопроводность, $\lambda_B$	Вт/м·К	$\leq 0,046$	ГОСТ Р 59985-2022
Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, $\sigma_{10}$	кПа	$\geq 65$	ГОСТ EN 826-2011
Прочность на сжатие при 10%-ной относительной деформации, $\sigma_{10}$ – верхний слой	кПа	$\geq 100$	ГОСТ EN 826-2011
Сосредоточенная сила при заданной абсолютной деформации (деформация – 5 мм), $F_p$ – верхний слой	Н	$\geq 1500$	ГОСТ EN 12430-2011
Сосредоточенная сила при заданной абсолютной деформации (деформация – 5 мм), $F_p$	Н	$\geq 1000$	ГОСТ EN 12430-2011
Прочность при растяжении перпендикулярно лицевым поверхностям, $\sigma_{mt}$	кПа	$\geq 15$	ГОСТ EN 1607-2011
Водопоглощение при кратковременном и частичном погружении по массе, $W_p$	кг/м <sup>2</sup>	$\leq 1,0$	ГОСТ EN 1609-2011
Номинальная плотность верхнего слоя, $\rho$ , не менее	кг/м <sup>3</sup>	300	ГОСТ EN 1602-2011
Номинальная плотность нижнего слоя, $\rho$ , не менее	кг/м <sup>3</sup>	140	ГОСТ EN 1602-2011

## Упаковка

Материал поставляется в пачках, уложенных на деревянный поддон

Толщина, мм	Упаковка, м <sup>2</sup>	Упаковка, м <sup>3</sup>	Длина, мм	Ширина, мм
120	1,44	0,173	1200	600
130	1,44	0,183	1200	600
140	0,72	0,100	1200	600
150	0,72	0,108	1200	600

# 8 800 200 22 77

Профессиональные консультации  
(бесплатный звонок на территории РФ)



Библиотека

## Региональные представительства ООО «РОКВУЛ» в России

ДМИТРИЙ ЛИСЕВЦОВ	Москва, Московская область	+7 906 091 69 60 dmitry.lisevtsov@rwl.ru
АЛЕКСАНДР СВИРКО	Ленинградская область, Северо-Западный федеральный округ	+7 921 951 49 94 alexander.svirko@rwl.ru
АЛЕКСЕЙ КУРЕНКОВ	Республика Татарстан, Нижегородская область	+7 953 415 41 77 aleksey.kurenkov@rwl.ru
МИХАИЛ РЫЖАКОВ	Нижегородская область, Чувашская Республика – Чувашия, Республика Мордовия	+7 953 415 41 36 mikhail.ryzhakov@rwl.ru
АРТУР ТИМЕРБАЕВ	Уфа, Республика Башкортостан	+7 909 349 20 02 artur.timerbaev@rwl.ru
СЕРГЕЙ ШАМИН	Екатеринбург, Свердловская область, Пермь, Пермский край	+7 922 109 41 07 sergey.shamin@rwl.ru
СЕРГЕЙ ЛЕВОЦКИЙ	Екатеринбург, Свердловская область, Челябинская область, Курганская область	+7 922 109 52 05 sergey.levotskiy@rwl.ru
ДМИТРИЙ ПАНАСЕНКО	Чукотский АО, Еврейская АО, Томская область, Сахалинская область, Омская область, Новосибирская область, Магаданская область, Кемеровская область – Кузбасс, Амурская область, Хабаровский край, Приморский край, Красноярский край, Камчатский край, Забайкальский край, Алтайский край, Республика Саха (Якутия), Республика Бурятия, Республика Алтай, Республика Хакасия, Республика Тыва, Иркутская область	+7 913 007 38 02 dmitry.panasenko@rwl.ru
КОНСТАНТИН ПАКШИН	Уральский федеральный округ, Республика Башкортостан, Пермский край	+7 909 737 59 93 konstantin.pakshin@rwl.ru
ПАВЕЛ ДЕМИН	Тюменская область, Ханты-Мансийский АО, Ямало-Ненецкий АО	+7 904 497 54 47 pavel.demin@rwl.ru
ПАВЕЛ ПЕТРАС	Краснодарский край, Крым	+7 989 270 79 79 pavel.petras@rwl.ru
ЕВГЕНИЙ ШОСТАК	Москва, Московская область	+7 918 554 36 75 evgeniy.shostak@rwl.ru
ЕВГЕНИЙ ЧЕРЕНКОВ	Брянская область, Курская область, Орловская область, Белгородская область, Липецкая область, Тамбовская область, Воронежская область	+7 919 180 88 90 evgeny.cherenkov@rwl.ru
КУАНДЫК НУРПЕИСОВ	Астана, Акмолинская, Актюбинская, Восточно-Казахстанская, Западно-Казахстанская, Карагандинская, Костанайская, Павлодарская, Северо-Казахстанская области	+7 705 292 33 57 kuandyk.nurpeisov@rwl.ru
СВЕТЛАНА ЗИНЧЕНКО	Алма-Ата, Алма-Атинская, Южно-Казахстанская, Кызылординская, Жамбылская, Атырауская, Мангистауская области	+7 777 814 21 77 svetlana.zinchenko@rwl.ru

### ООО «РОКВУЛ»

Тел.: +7 495 777 79 79

Обучение по продукции: +7 495 777 79 79

Центр проектирования: support@rwl.ru

Сайт: www.rwl.ru

07.2024



Видеотека – на канале  
ООО «РОКВУЛ»